

وزارة الصناعة والثروة المعدنية

قرار رقم ٢ لسنة ١٩٨٣

بشأن الإلزام بالإنتاج طبقاً للمواصفات القياسية لمقاسات الجلابيب الجاهزة
العامة للرجال صادر بتاريخ : ١٩٨٣/٢/١٢

وزير الصناعة والثروة المعدنية

بعد الاطلاع على القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ فى شأن التوحيد القياسى ؛
وعلى القانون رقم ٢١ لسنة ١٩٥٨ فى شأن تنظيم الصناعة وتشجيعها المعدل بالقانون
رقم ١١٣ لسنة ١٩٨٠ ؛

وعلى قرار رئيس الجمهورية رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ بإعادة تنظيم الهيئة المصرية العامة
للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج ؛

وعلى مذكرة السيد / رئيس مجلس إدارة الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى
وجودة الإنتاج المؤرخة ١٩٨٣/١/ ؛

قرر :

مادة ١ - تكون مقاسات الجلابيب الجاهزة العادية للرجال وفقاً للمواصفات الفنية المرفقة
مادة ٢ - تمنح المنشآت الصناعية المنتجة لهذه السلع مهلة قدرها ستة أشهر من تاريخ
العمل بهذا القرار لتصريف ما قد يوجد لديها من الإنتاج السابق من هذه السلع بشرط
أن تبلغ مصلحة الرقابة الصناعية بالرصيد المخزون وذلك خلال خمسة عشر يوماً من تاريخ
العمل بهذا القرار .

مادة ٣ ينشر هذا القرار فى الوقائع المصرية ، ويعمل به من اليوم التالى لتاريخ نشره .

صدور فى ٢٩ ربيع الآخر سنة ١٤٠٣ (١٢ فبراير سنة ١٩٨٣)

مهندس / فؤاد إبراهيم أبوزغلة

مقاسات الجلايب الجاهزة العادة للرجال

١ - اشتراطات عامة

١/١ - تكون مقاسات وأبعاد الجلايب الجاهزة العادة للرجال (كم طويل ونصف كم) وفقاً لما هو مبين بالجدول رقم (١)

٢/١ - يحمل كل جلاب جاهز بطاقة مثبتة به مبيناً بها البيانات التالية :
- اسم الشركة أو المصنع المنتج
- رقم المقاس والرمز الخاص به

٢ - تعاريف

١/٢ - رقم المقاس :

المقصود برقم المقاس فى هذه المواصفات هو قياس نصف دوران الصدر

٢/٢ - الرموز ق ، م ، ط

تم تمييز كل مقاس فى الجلايب العادة للرجال بأحد الرموز التالية :

ق : يرمز إلى المقاس الملائم لشخص قصير القامة متوسط طوله ١٦٠ سنتيمتر (١٥٥ - ١٦٨ سنتيمتر) .

م : يرمز إلى المقاس الملائم لشخص متوسط القامة طوله ١٧٠ سنتيمتر (١٦٩ - ١٧٤ سنتيمتر) .

ط : يرمز إلى المقاس الملائم لشخص طويل القامة متوسط طوله ١٨٠ سنتيمتر (١٧٥ - ١٨٥ سنتيمتر)

٣ - التجاوزات المسموح بها فى أبعاد الجلايب الجاهزة

١/٣ - ٢٪ بالنقص فى الأبعاد التى لا تتجاوز ٥٠ سنتيمتر .

٢/٣ - ١,٥٪ بالنقص فى الأبعاد من ٥١ سنتيمتر وحتى ٧٠ سنتيمتر .

٣/٣ - ١٪ بالنقص فى الأبعاد التى تزيد على ٧٠ سنتيمتر .

٤/٣ - ٥٪ بالزيادة فى أبعاد الجلايب الجاهزة العادة للرجال .

٤ - طرق قياس أبعاد الجلابيب الجاهزة

- ١ / ٤ - نصف محيط الصدر .
يؤخذ هذا البعد والجلابيب مزور من تحت الإبط بين الجانبين أى من النقطة (١) إلى النقطة (٢) كما هو موضح بالشكل رقم (١) .
- ٢ / ٤ - نصف محيط الذيل .
يؤخذ هذا البعد بقياس المسافة بين جانبي الجلابيب من أسفل أى من النقطة (٣) إلى النقطة (٤) كما هو موضح بالشكل رقم (١) .
- ٣ / ٤ - عرض الظهر .
يؤخذ هذا البعد على ظهر الجلابيب من التقاء حياكة الكمان بالكنتفين مارا أسفل الياقة (منتصف حردة الرقبة) أى من النقطة (٥) إلى النقطة (٦) كما هو موضح بالشكل رقم (٢) .
- ٤ / ٤ - طول الجلابيب .
يؤخذ هذا البعد على ظهر الجلابيب من حياكة الياقة (منتصف حردة الرقبة) إلى نهاية الجلابيب من أسفل أى من النقطة (٧) إلى النقطة (٨) كما هو موضح بالشكل رقم (٢) .
- ٥ / ٤ - طول الكم .
يؤخذ هذا البعد من أعلى نقطة بالكم إلى نهاية الكم من أسفل أى من النقطة (٩) إلى النقطة (١٠) كما هو موضح بالشكل رقم (٣) وفى حالة نصف الكم يؤخذ هذا البعد من أعلى نقطة بنصف الكم إلى نهايته من أسفل .

٥ - شروط وطرق فحص الجلابيب الجاهزة

- ١ / ٥ - يشترط عند مطابقة أبعاد الجلابيب الجاهزة أن تتم المطابقة على متوسط أبعاد
٤ قطع فأكثر من المقاس والرمز الواحد .
- ٢ / ٥ - توضع القطعة (الجلابيب) على منضدة مسطحة وتفرد باليد دون شد ، ثم تقاس الأبعاد بالطرق المنصوص عليها فى هذه المواصفات .
- ٣ / ٥ - تتم مطابقة المقاسات والأبعاد الواردة فى هذه المواصفات بمراكز ومحال البيع أو المخازن التابعة لها ، وبالمصانع أو الشركات المنتجة .

جدول رقم (١)

مقاسات وأبعاد الخلاب الجاهز العادة للرجال

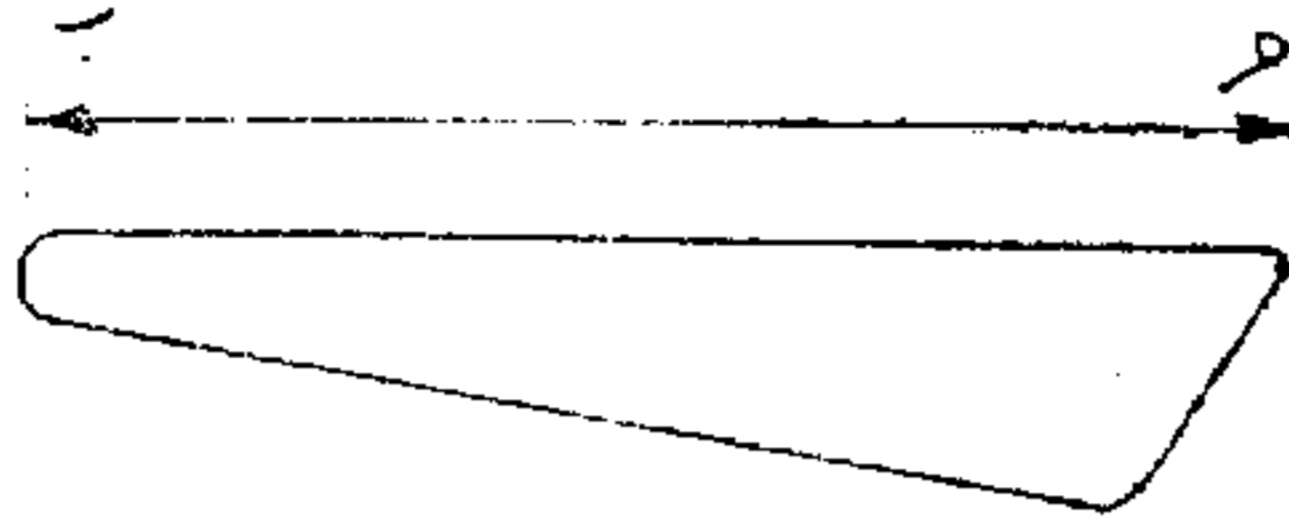
الأبعاد بالسنتيمتر

أبعاد الخلاب						رقم مقاس الخلاب
طول الكم		طول الخلاب	نصف محيط الذيل	نصف محيط الصدر	عرض الظهر	
نصف كم	كم طويل					
٢٢	٦٠	١٤٠	٩٥	٥١	٤٢	ق / ٤٤
٢٤	٦٢	١٥٠	٩٥	٥١	٤٣	م / ٤٤
٢٦	٦٥	١٦٠	٩٥	٥١	٤٣	ط / ٤٤
٢٢	٦٠	١٤٠	١٠٠	٥٥	٤٥	ق / ٤٨
٢٤	٦٢	١٥٠	١٠٠	٥٥	٤٥	م / ٤٨
٢٦	٦٥	١٦٠	١٠٠	٥٥	٤٥	ط / ٤٨
٢٢	٦٠	١٤٠	١٠٥	٥٩	٤٧	ق / ٥٢
٢٤	٦٢	١٥٠	١٠٥	٥٩	٤٧	م / ٥٢
٢٦	٦٥	١٦٠	١٠٥	٥٩	٤٧	ط / ٥٢
٢٢	٦٠	١٤٠	١١٠	٦٣	٤٩	ق / ٥٦
٢٤	٦٢	١٥٠	١١٠	٦٣	٤٩	م / ٥٦
٢٦	٦٥	١٦٠	١١٠	٦٣	٤٩	ط / ٥٦
٢٢	٦٠	١٤٠	١١٥	٦٧	٥١	ق / ٦٠
٢٤	٦٢	١٥٠	١١٥	٦٧	٥١	م / ٦٠
٢٦	٦٥	١٦٠	١١٥	٦٧	٥١	ط / ٦٠

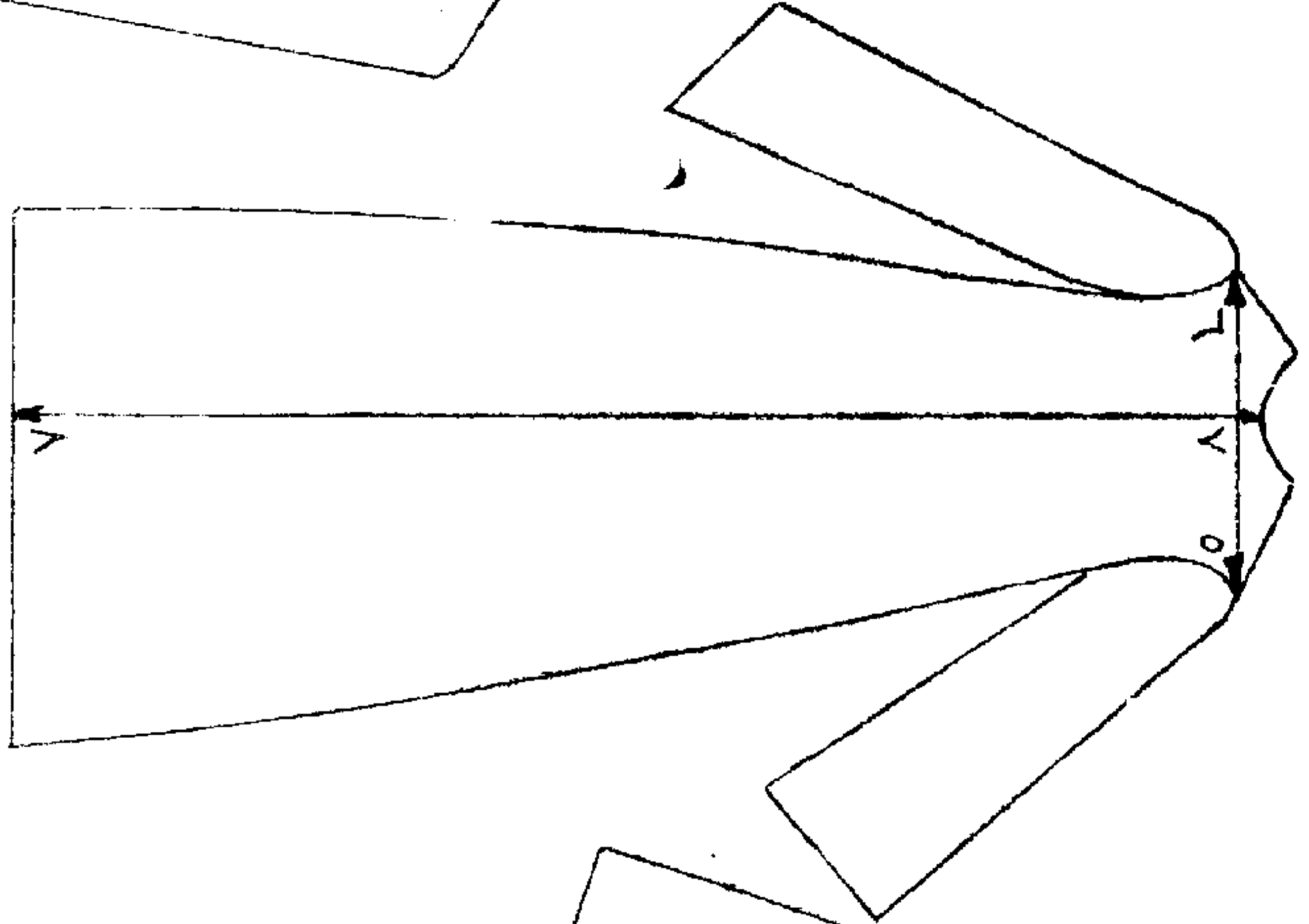
ملحوظة : في حالة صنع الخلاب من الأقمشة الصوفية أو الكستور يراعى زيادة

كل من طول الخلاب وطول الكم بمقدار ٥ سنتيمتر على الأبعاد الواردة بهذا الجدول .

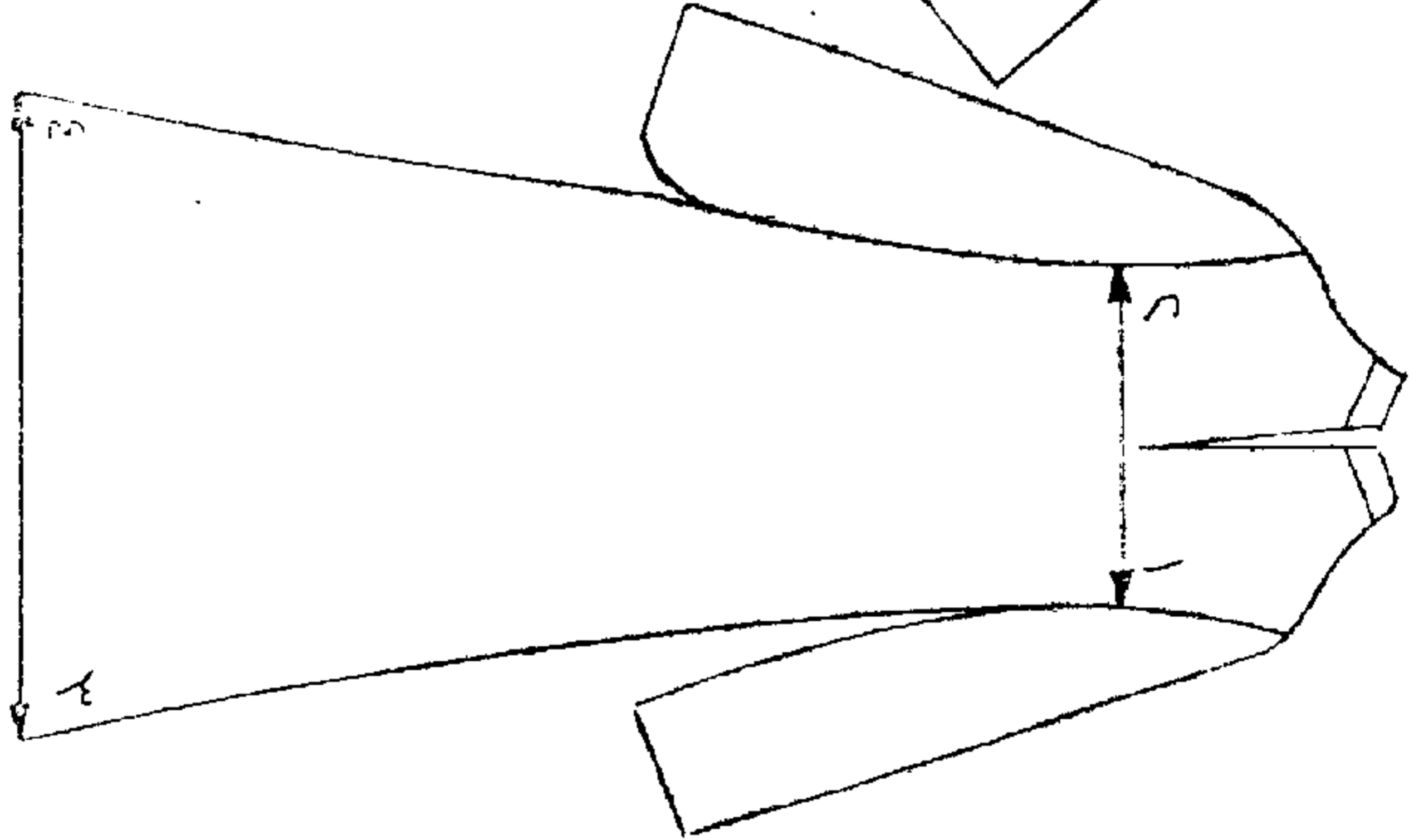
شكل رقم (٣)



شكل رقم (٤)



شكل رقم (١)



طبعت بالهيئة العامة لشئون المطابع الاميرية
رئيس مجلس الادارة
مصطفى حسن على

رقم الايداع بدار الكتب ٢٦٨ لسنة ١٩٨٣

٢٠٠٠٠٠١٩٨٣٥٢٥٠٧٩