

قرارات

وزارة الصناعة والثروة المعدنية

قرار رقم ٨٠٠ لسنة ١٩٨٢

وزير الصناعة والثروة المعدنية

بعد الاطلاع على القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ في شأن التوحيد القياسى ؛
وعلى القانون رقم ٢١ لسنة ١٩٥٨ في شأن تنظيم الصناعة وتشجيعها ، المعدل بالقانون
رقم ١١٣ لسنة ١٩٨٠ ؛
وعلى قرار رئيس الجمهورية رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ بإعادة تنظيم الهيئة المصرية العامة
للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج ؛
وعلى مذكرة السيد / رئيس مجلس إدارة الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى وجودة
الإنتاج المؤرخة ١٩٨٢/١٢/٩ ؛

قرر :

مادة أولى - تكون مقاسات الفانلات الخارجية (تى شيرت) والبيجامات الرجالي
الجاهزة من منتجات شغل السفارة (التركوكو) للرجال وفقا للمواصفات الفنية المرفقة .

مادة ثانية - تمنح المنشأة الصناعية المنتجة لهذه السلع مهلة قدرها ستة أشهر من تاريخ
العمل بهذا القرار لتصريف ما قد يوجد لديها من الإنتاج السابق من هذه السلع بشرط
أن تبلغ مصلحة الرقابة الصناعية بالرصيد المخزون وذلك خلال خمسة عشر يوما من تاريخ
العمل بهذا القرار .

مادة ثالثة - ينشر هذا القرار في الوقائع المصرية ، ويعمل به من اليوم التالى لتاريخ نشره .

صدر في ٨ ربيع الأول سنة ١٤٠٣ (٢٣ ديسمبر سنة ١٩٨٢)

مهندس / فؤاد أبو زغلة

الفانلات الخارجية (تى شيرت)

من منتجات شغل السنارة (التركو) للرجال

١ - المقاسات والأبعاد

١/١ تكون مقاسات وأبعاد الفانلات الخارجية (تى شيرت) للرجال المشغولة من أقمشة الانترولوك، وفقاً هو مبين بالجدول رقم (١) :

الجدول رقم (١)

مقاسات وأبعاد الفانلات الخارجية (تى شيرت) للرجال المشغولة من أقمشة الانترولوك: الأبعاد والتفاوتات بالسنتيمتر

التفاوت المسموح به في الأبعاد	المقاس				البيان
	٥٢	٤٨	٤٤	٤٠	
٢,٠٠ ±	٧١	٦٨	٦٥	٦٢	الطول
١,٥٠ ±	٥٢	٤٨	٤٤	٤٠	العرض
١,٠٠ ±	٢٦	٢٤	٢٢	٢٠	طول نصف الكم

٢/١ - تكون مقاسات وأبعاد الفانلات الخارجية (تى شيرت) للرجال المشغولة من أقمشة الدرربي (ريب) وفقاً هو مبين بالجدول رقم (٢) :

الجدول رقم (٢)

مقاسات وأبعاد الفانلات الخارجية (تى شيرت) للرجال المشغولة من أقمشة الريب: الأبعاد والتفاوتات بالسنتيمتر

التفاوت المسموح به في الأبعاد	المقاس				البيان
	٥٢	٤٨	٤٤	٤٠	
٢,٠٠ ±	٧٣	٧٠	٦٧	٦٤	الطول
١,٥٠ ±	٤٨	٤٤	٤٠	٣٦	العرض*
١,٠٠ ±	٢٦	٢٤	٢٢	٢٠	طول نصف الكم

(*) أبعاد للاسترشاد بها عند التشغيل فقط .

٣/١- يجرى قياس الأبعاد للفانلات الخارجية (ت شيرت) المشار إليها بالحدولين السابقين وفقاً لما يلي :

١/٣/١- قياس الطول الكلى : يقاس على ظهر الفانلة من أعلى نقطة على حياكة الكتف إلى نهاية ثنية طرف (ذيل) الفانلة من أسفل . أى من النقطة (١) إلى النقطة (٢) كما هو موضح بالشكل المرفق بالمواصفات .

٢/٣/١- قياس عرض الفانلة : يقاس نصف محيط الفانلة بعد ترك (٥) خمسة سنتيمترات من أسفل فتحة الإبط أى من النقطة (٣) إلى النقطة (٤) كما هو موضح بالشكل المرفق بالمواصفات .

٣/٣/١- قياس نصف الكم : يقاس من حياكة الكتف إلى نهاية طول نصف الكم أى من النقطة (٥) إلى النقطة (٦) كما هو موضح بالشكل المرفق بالمواصفات .

٢ - اشتراطات عامة

١/٢- يشترط عند مطابقة مقاسات وأبعاد الفانلات الخارجية (ت شيرت) المنصوص عليها في هذه المواصفات اتباع ما يلي :

١/١/٢- أن يتم المطابقة على المنتجات الموجودة داخل عبواتها الأصلية .

٢/١/٢- أن لا يزيد عدد وحدات التعبئة المسحوبة للفحص والتي تمثل النوع والصفة والمقاس الواحد عن ١٠ (عشرة فى المائة) من عدد الوحدات الموجودة داخل المصنع أو بالمخازن التابعة له وبحد أدنى ٥ (خمسة) دست .

٣/١/٢- لا يقل عدد القطع التي يجرى قياسها من العينات المسحوبة للفحص من متوسط قياس أبعاد ١٢ (إثني عشرة) قطعة من القطع الموجودة داخل وحدات التعبئة ومن كافة وحدات التعبئة المسحوبة للفحص .

٤/١/٢- لا يقل عدد القطع التي ترسل للاختيار لبيان نسبة الانكماش أو تحديد درجات ثبات لون الصبغة أو الطباعة عن (٦) ستة قطع من النوع والصفة والمقاس الواحد .

٣ - النسبة المئوية للانكماش

لاتزيد النسبة المئوية للانكماش بعد الغسيل للفانلات الخارجية (ت شيرت) للرجال على ١٠٪ (عشرة في المائة) كحد أقصى .

٤ - درجات ثبات لون الصبغة أو الطباعة

يكون الحد الأدنى لدرجات ثبات لون الصبغة أو طباعة الفانلات الخارجية (ت شيرت) للرجال وفقاً يلي :

١/٤ - درجة ثبات اللون للضوء : ٦

٢/٤ - درجة ثبات اللون للغسيل : تقيع ٤

تغيير ٤

٣/٤ - درجة ثبات اللون للعرق : تقيع ٤

: تغيير ٤

٥ - طرق الفحص والاختبار

١/٥ - الفحص النظرى :

تقاس أبعاد الفانلات الواردة بهذه المواصفات بالطرق التالية :

١/٥ - ١ - توضع القطعة على منضدة مسطحة وتفرد باليد دون شد .

١/٥ - ٢ - تقاس أبعاد القطعة بالطرق المنصوص عليها بالبند رقم ٣/١

١/٥ - ٣ - المتوسط العام لقياس القطع التي تم فحصها وفقاً لما جاء بالبند رقم (٢) يعتبر

ممثلاً لنتيجة فحص الرسالة .

١/٥ - ٢ - الفحص المعملى :

١/٥ - ١ - يجرى اختبار النسبة المئوية للانكماش لدى معامل صندوق دعم الغزل

والمنسوجات بالاسكندرية بالطريقة المتبعة لدى الصندوق ، وذلك إلى حين

إصدار مواصفات قياسية مصرية لهذه الطريقة .

٢/٢/٥ - يجرى اختبار درجات ثبات لون الصبغة أو الطباعة وفقاً لما يلي :

١ - اختبار درجة ثبات اللون للضوء، وفقاً لما هو منصوص عليه في المواصفات القياسية المصرية رقم ١٩٦٢/٢٤٠ (طريقة تقدير ثبات لون صبغة الغزل والمنسوجات لضوء النهار) أو رقم ١٩٦٢/٢٩٧ (طريقة ثبات لون صبغة المواد النسيجية للضوء باستخدام الضوء الصناعي) .

٢ - اختبار درجات ثبات اللون للغسيل :

يجرى تقدير درجة ثبات اللون للغسيل، وفقاً لما هو مبين بالاختبار رقم (٢) المنصوص عليه في المواصفات القياسية المصرية رقم ١٩٦٣/٣٦٦ (طرق تقدير ثبات لون المواد النسيجية للغسيل) .

٣ - اختبار درجة ثبات اللون للعرق :

يجرى تقدير درجة ثبات اللون للعرق وفقاً لما هو منصوص عليه بالمواصفات القياسية المصرية رقم ١٩٦٣/٣٦٢ (طريقة تقدير ثبات لون المواد النسيجية للعرق) .

٦ - البيانات والعلامات المميزة للمنتج

١/٦ - توضيح البيانات والعلامات التالية على كل قطعة من الفانلات التي تشملها هذه المواصفات :

١/١/٦ - المقاس ونوع القماش (انترلوك - ريب) .

٢/١/٦ - الماركة والعلامة التجارية المسجلتان أو إحداهما أو اسم المصنع المنتج في حالة عدم وجود ماركة أو علامة مسجلة .

٣/١/٦ - عبارة صنع في ج . م . ع .

٢/٦ - توضيح البيانات التالية على العبوات الخارجية للفانلات التي تشملها هذه المواصفات .

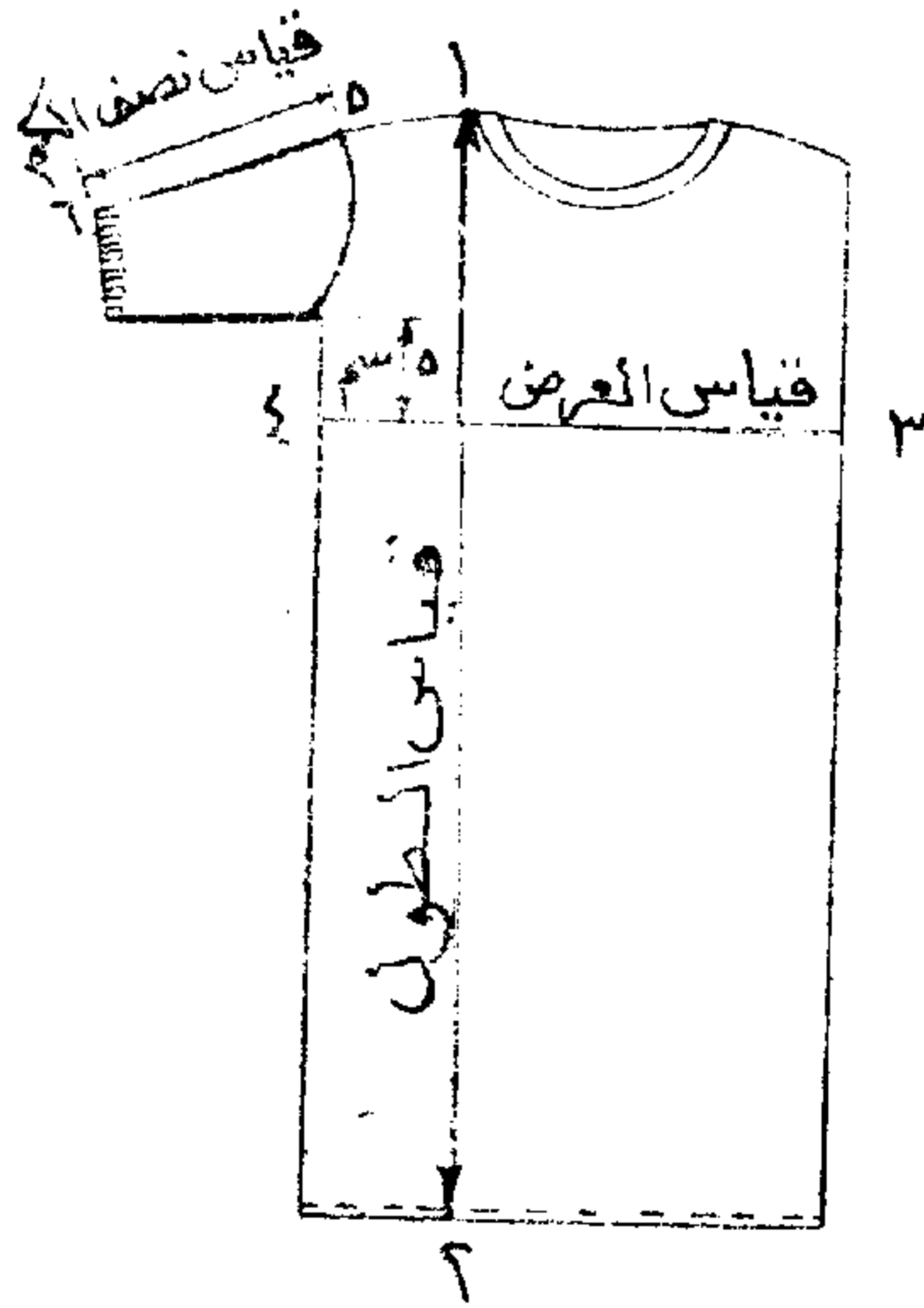
١/٢/٦ - المقاس ونوع القماش (انترلوك - ريب) .

٢/٢/٦ - الماركة والعلامة التجارية المسجلتان أو إحداهما أو اسم المصنع المنتج وعنوانه .
إذا لم يكن له ماركة أو علامة مسجلة .

ملحوظة :

يراعى أن تكتب البيانات السابق الإشارة إليها بالبندين (١/٦ ، ٢/٦) باللغة العربية وبخط واضح ، وفي مكان ظاهر على القطعة أو العبوة الخارجية .

المفانلات الخارجية (تي شيرت) للرجال



البيجامات الرجالي الجاهزة من أقمشة شغل السنارة (التركو)
١ - المقاسات والأبعاد

١/١ - تكون مقاسات وأبعاد البيجامات الرجالي الجاهزة المصنعة من أقمشة شغل السنارة (التركو)، وفقا لما هو مبين بالجدول التالي :
مقاسات وأبعاد البيجامات الجاهزة الرجالي المصنعة من أقمشة شغل السنارة (التركو):
الأبعاد والتفاوتات بالسنتيمتر

التفاوت المسموح به في الأبعاد	المقاس				البيان
	٥٢	٤٨	٤٤	٤٠	
					٢ - <u>أبعاد الجاكت</u> :
± ٢	٥٤	٥٠	٤٦	٤٢	نصف محيط الصدر
± ٢	٧٣	٧٠	٦٧	٦٤	الطول
± ٢	٦٣	٦٢	٦١	٦٠	طول الكم
					ب - <u>أبعاد البنطلون</u> :
± ٢	٥٤	٥٢	٤٩	٤٦	العرض
± ١	٢٦	٢٥	٢٤	٢٣	الطول حتى الحجر من الأمام ..
± ١	٣٢	٣١	٣٠	٢٩	الطول حتى الحجر من الخلف
± ٢	١٠٦	١٠٤	١٠٢	١٠٠	الطول الكلي من الخارج ..
± ٢	٨٠	٧٩	٧٨	٧٧	الطول الكلي من الداخل ..

٢/١ - يجرى قياس أبعاد البيجامات الرجالي الجاهزة المنصوص عليها بالجدول السابق ونقلا لما يلي :
١/٢/١ - أبعاد الجاكت :

(١) يقاس نصف محيط الصدر من تحت الإبط بمقدار ٢ سم أي من النقطة (١) إلى النقطة (٢) كما هو موضح بالشكل رقم (١) .
(ب) طول الجاكت :

يقاس طول الجاكت من أعلى نقطة على حياكة الكتف إلى نهاية ثنية طرف (ذيل) الجاكت من أسفل أي من النقطة (٣) إلى النقطة (٤)، كما هو موضح بالشكل رقم (١) .

(ج) طول الكم :

يؤخذ هذا البعد من نقطة التقاء حياكة الكتف ببداية الكم إلى نهايته من أسفل
أى من النقطة (٥) إلى النقطة (٦) كما هو موضح بالشكل رقم (١) .

٢/٢/١ - أبعاد البنطلون :

(١) العرض :

يجرى قياس عرض البنطلون على ارتفاع ٥ (خمسة) سنتيمترات أعلى فتحة
الجحر أى من النقطة (٧) إلى النقطة (٨) كما هو موضح بالشكل رقم (٢) .

(ب) الطول حتى الجحر من الأمام :

يجرى قياس الطول حتى الجحر من الأمام من منتصف عرض الكمر من أسفل
إلى بداية الجحر من الأمام أى من النقطة (٩) إلى النقطة (١٠) كما هو موضح
بالشكل رقم (٢) .

(ج) الطول حتى الجحر من الخلف :

يجرى قياس الطول حتى الجحر من الخلف من منتصف عرض الكمر من أسفل
إلى بداية الجحر من الخلف أى من النقطة (١١) إلى النقطة (١٢) كما هو موضح
بالشكل رقم (٢) .

(د) الطول الكلى من الخارج :

يجرى قياس الطول الكلى من الخارج من بداية الكمر إلى نهاية رجل البنطلون
من أسفل أى من النقطة (١٣) إلى النقطة (١٤) كما هو موضح بالشكل رقم (٣) .

(هـ) الطول الكلى من الداخل :

يجرى قياس الطول الكلى من الداخل من بداية الجحر من الداخل إلى نهاية رجل
البنطلون من أسفل أى النقطة (١٥) إلى النقطة (١٦) كما هو موضح
بالشكل رقم (٣) .

٢ - اشتراطات عامة

١/٢ - يشترط عند مطابقة مقاسات وأبعاد البيجامات الجاهزة الرجالي المنصوص
عليها في هذه المواصفات اتباع ما يلي :

١/١/٢ - أن تتم المطابقة على المنتجات الموجودة داخل عبواتها الأصلية .

٢/١/٢ - أن لا يزيد عدد وحدات التعبئة المسحوبة للفحص - التي تمثل النوع والصنف

والمقاس الواحد عن ١٠٪ (عشرة في المائة) من عدد الوحدات الموجودة

داخل المصنع أو بالمخازن التابعة له وبحد أدنى ٥ (خمسة) دسمة .

٣/١/٢ - لا يقل عدد القطع التي يجري قياسها من العينات المسحوبة للفحص عن متوسط قياس أبعاد (١٢) إثني عشرة قطعة من القطع الموجودة داخل وحدات التعبئة المسحوبة للفحص .

٤/١/٢ - لا يقل عدد القطع التي ترسل للاختبار لبيان نسبة الانكماش أو تحديد درجات ثبات لون الصبغة أو الطباعة من (٦) ستة قطع من النوع والصبغ والمقاس الواحد .
٣ - النسبة المئوية للانكماش

لا تزيد النسبة المئوية للانكماش بعد الغسيل للبيجامات الرجالي الجاهزة المصنعة من أقمشة شغل السنارة (التريكو) على ١٠٪ (عشرة في المائة كحد أقصى) .

٤ - درجات ثبات لون الصبغة أو الطباعة

يكون الحد الأدنى لدرجات ثبات لون صبغة أو طباعة البيجامات الرجالي الجاهزة المصنعة من أقمشة شغل السنارة (التريكو) وفقاً يلي :

٦	:	١/٤ - درجة ثبات اللون الضوء
٤	} تبقيع	٢/٤ - درجة ثبات اللون للغسيل
٤		
٤	} تبقيع	٣/٤ - درجة ثبات اللون للعرق
٤		

٥ - طرق الفحص والاختبار

١/٥ - الفحص النظري :

تقاس أبعاد البيجامات الواردة بهذه المواصفات بالطرق الآتية :

١/١/٥ - أوضع القطعة على منضدة مسطحة وتفرد باليد دون شد .

٢/١/٥ - تقاس أبعاد القطعة بالطرق المنصوص عليها بالبند رقم ٢/١

٣/١/٥ - المتوسط العام لقياس القطع التي تم فحصها، وفقاً لما جاء بالبند رقم (٢) يعتبر

ممثلاً لنتيجة فحص الرسالة .

٢/٥ - الفحص المعمل :

١/٢/٥ - يجري اختبار النسبة المئوية للانكماش لدى معامل صندوق دعم الغزل

والمنسوجات بالاسكندرية بالطريقة المتبعة لدى الصندوق، وذلك إلى حين إصدار

مواصفات قياسية مصرية لهذه الطريقة .

٢/٢/٥ - يجرى اختبار درجات ثبات لون الصبغة أو الطباعة وفقاً لما يلي :

١ - اختبار درجة ثبات اللون للضوء وفقاً لما هو منصوص عليه في المواصفات القياسية المصرية رقم ١٩٦٢/٢٤٠ (طريقة تقدير ثبات لون صباغة الغزل والمنسوجات لضوء النهار) أو رقم ١٩٦٢/٢٩٧ (طريقة تقدير ثبات لون صباغة المواد النسجية للضوء باستخدام الضوء الصناعي) .

٢ - اختبار درجات ثبات اللون للغسيل :

يجرى تقدير ثبات اللون للغسيل وفقاً لما هو مبين بالاختبار رقم (٢) المنصوص عليه في المواصفات القياسية المصرية رقم ١٩٦٣/٣٦٦ (طرق تقدير ثبات لون المواد النسجية للغسيل) .

٣ - اختبار درجة ثبات اللون للعرق :

يجرى تقدير درجة ثبات اللون للعرق وفقاً لما هو منصوص عليه بالمواصفات القياسية المصرية رقم ١٩٦٣/٣٦٢ (طريقة تقدير ثبات لون المواد النسجية للعرق) .

٦ - البيانات والعلامات المميزة للمنتج

١/٦ - توضح البيانات والعلامات التالية على كل قطعة من البيجامات التي تشملها هذه المواصفات .

١/١/٦ - المقاس ونوع القماش (إنترلوك - جرسية) .

٢/١/٦ - الماركة والعلامة التجارية المسجلتان أو إحداهما أو اسم المصنع المنتج في حالة عدم وجود ماركة أو علامة مسجلة .

٣/١/٦ - عبارة صنع في (ج.م.ع) .

٢/٦ - توضح البيانات التالية على العبوات الخارجية للفانلات التي تشملها هذه المواصفات .

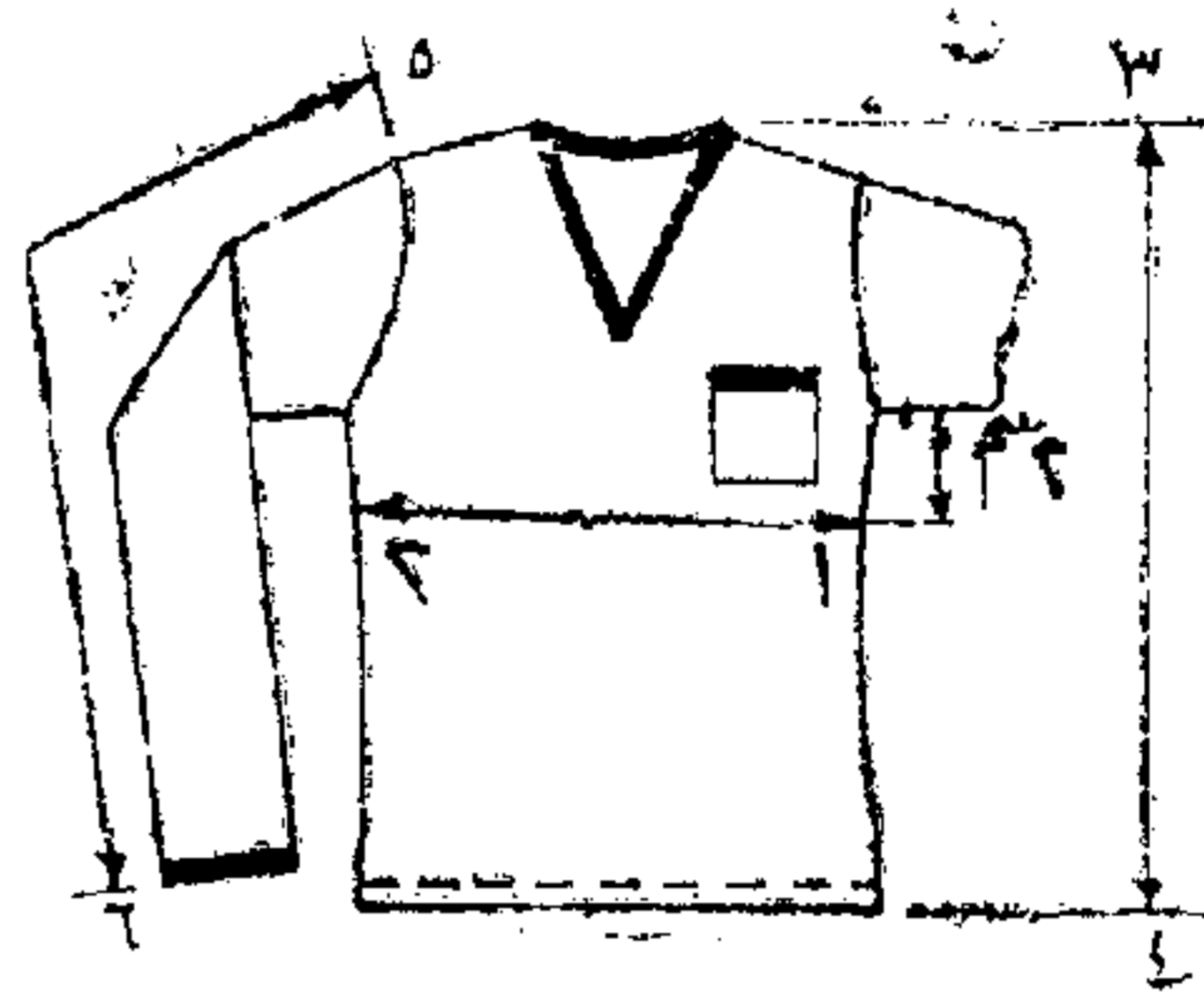
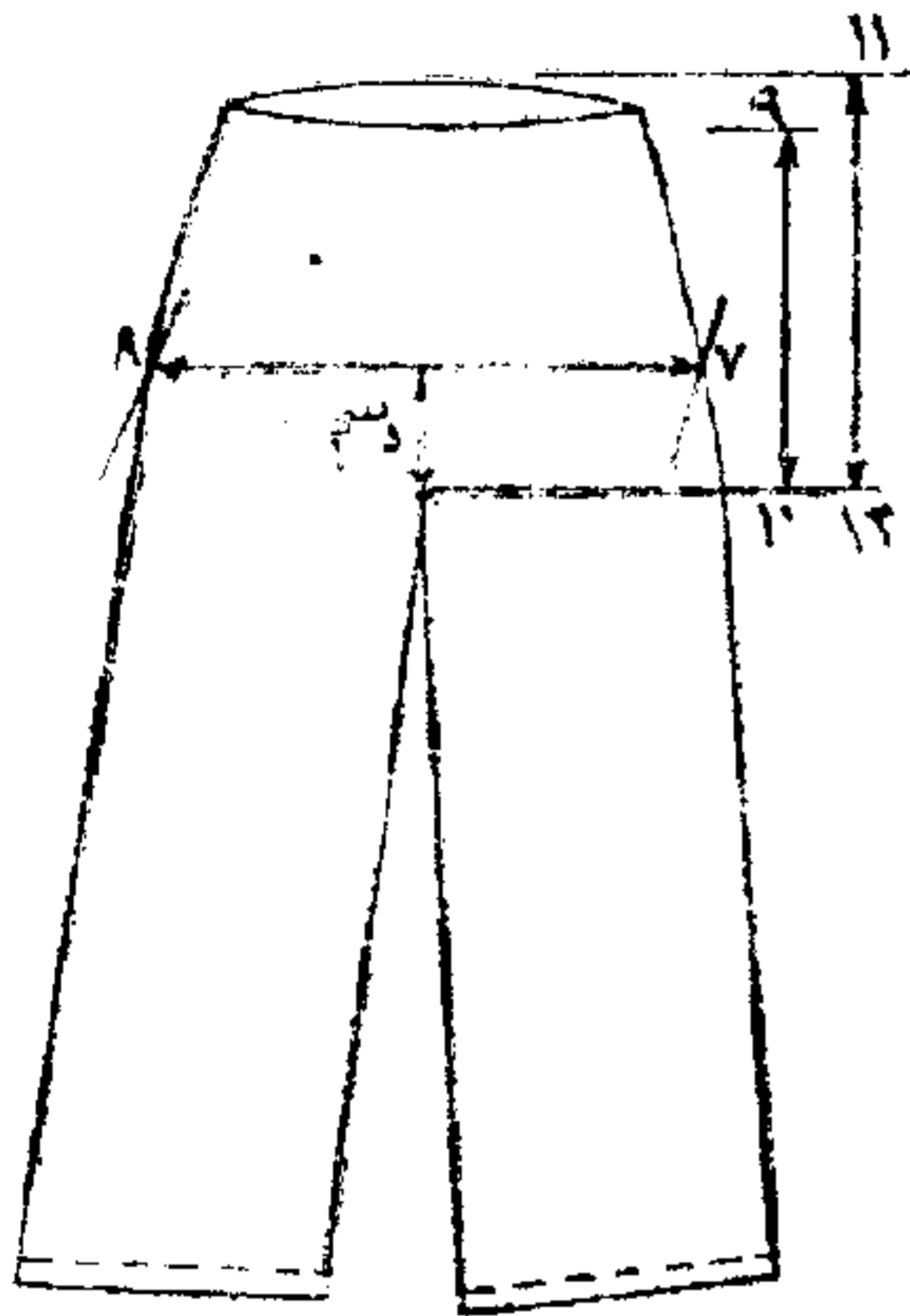
١,٢/٦ - المقاس ونوع القماش (إنترلوك - جرسية) .

٢/٢/٦ - الماركة والعلامة التجارية المسجلتان أو إحداهما أو اسم المصنع المنتج وعنوانه إذا لم يكن له ماركة أو علامة مسجلة .

ملحوظة : يراعى أن تكتب البيانات السابق الإشارة إليها بالبندين (٢/٦, ١/٦)

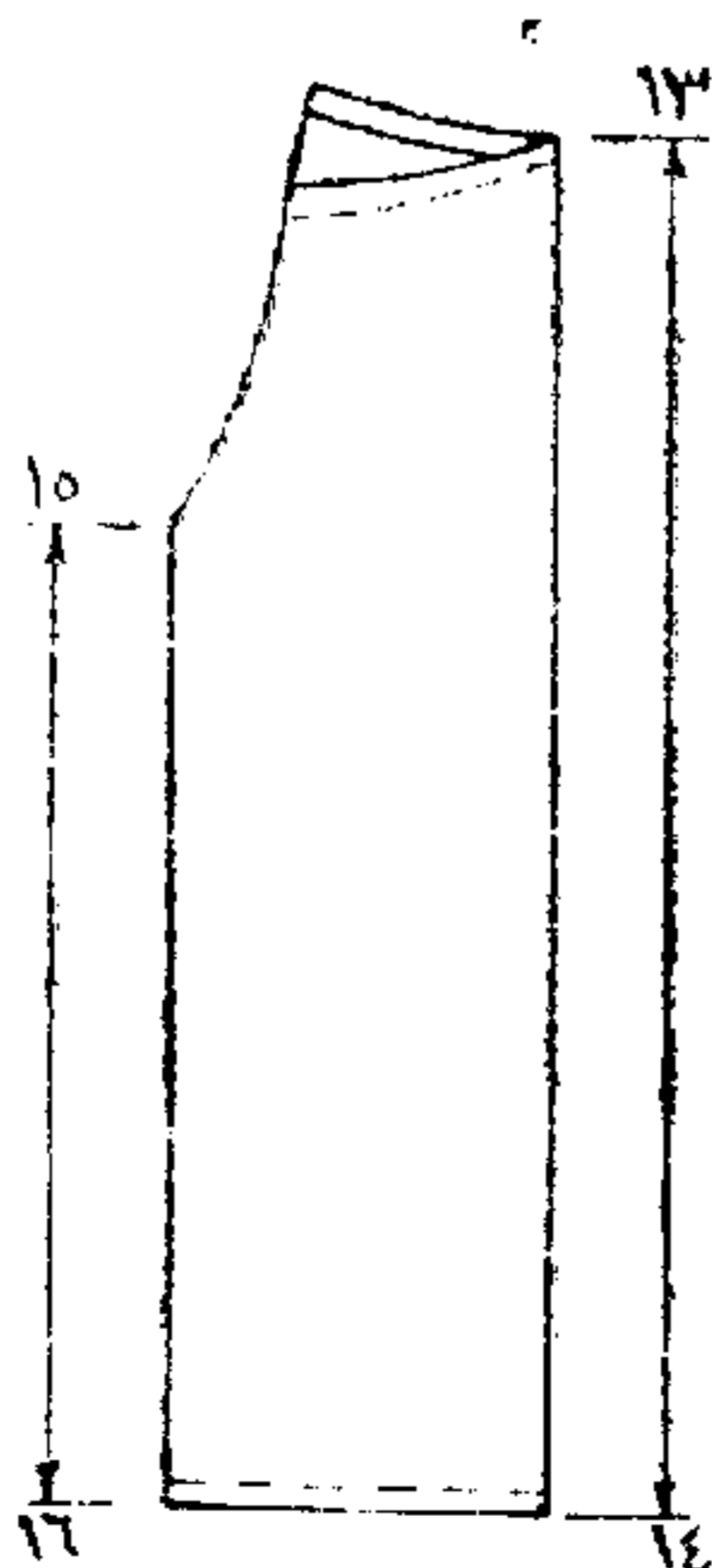
باللغة العربية ، وبخط واضح ، وفي مكان ظاهر على القطعة والعبوة الخارجية .

طرق أخذ أبعاد البيجامات الرجالي المصنوعة من أقمشة تنغل السنارة
(التريكو)



شكل رقم (١)

شكل رقم (٢)



شكل رقم (٣)