

قرارات

وزارة الصناعة والبتروول والثروة المعدنية

قرار رقم ١٧٩ لسنة ١٩٦٩

بتحديد مواصفات الخيوط القطنية المشطة والمرحة

وزير الصناعة والبتروول والثروة المعدنية

بعد الاطلاع على القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ في شأن التوحيد القياسي ؛

وعلى القانون رقم ٢١ لسنة ١٩٥٨ في شأن تنظيم الصناعة وتشجيعها ؛

وعلى قرار رئيس الجمهورية رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ بإنشاء الهيئة المصرية للتوحيد القياسي ؛

وعلى قرار رئيس الجمهورية رقم ١٤٧٠ لسنة ١٩٦٤ بشأن تنظيم قطاع الصناعة والثروة المعدنية ؛

وعلى قرار رئيس الجمهورية رقم ١٦٦ لسنة ١٩٦٥ بشأن الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسي ؛

وعلى قرار وزير الصناعة والثروة المعدنية والكهرباء رقم ٧٠٠ لسنة ١٩٦٥ بتعديل أسعار غزل القطن ؛
وعلى ما ارتآه مجلس الدولة ؛

قرر .

مادة ١ - يكون انتاج الخيوط القطنية المشطة والمرحة وفقا لما جاء بالمواصفات المرافقة لهذا القرار .

مادة ٢ - تلغى المواصفات المرافقة لقرار وزير الصناعة والكهرباء رقم ٧٠٠ لسنة ١٩٦٥ بتعديل أسعار غزل القطن .

مادة ٣ - تمنح المنشآت الصناعية المنتجة لهذه الأصناف مهلة قدرها ثلاثة أشهر من تاريخ نشر هذا القرار وذلك لتصرف ما قد يوجد لديها من كميات متبقية من الانتاج السابق على أن تبلغ كل منها مصلحة الرقابة المالية بالرصيد المخزون لديها من هذا الانتاج وذلك في خلال خمسة عشر يوما من تاريخ العمل بهذا القرار .

مادة ٤ - ينشر هذا القرار في الوقائع المصرية ويعمل به من تاريخ نشره .

تحريرا في ٢٢ المحرم سنة ١٣٨٩ (٩ أبريل سنة ١٩٦٩)

دكتور : عزيز صدقي

وزارة النقل

قرار رقم ٩٦ لسنة ١٩٦٩

وزير النقل

بعد الاطلاع على القانون رقم ٥٧٧ لسنة ١٩٥٤ بشأن نزع ملكية العقارات للمنفعة العامة أو التحسين والقوانين المعدلة له ؛

وعلى قرار رئيس الجمهورية العربية المتحدة رقم ٨٠٦ لسنة ١٩٦٣ بالتفويض في بعض الاختصاصات ؛

قرر :

مادة ١ - يعتبر من أعمال المنفعة العامة مشروع انشاء مساكن البحارة الملحقة بكوبرى الحامول المتحرك بزمام قرية الكفر الشرقى مركز بيلا محافظة كفر الشيخ ، والموضح بيانه وموقعه بالمذكرة والرسم المرفقين .

مادة ٢ - ينشر هذا القرار ومذكرته في الوقائع المصرية ؛

تحريرا في ١٦ من سنة ١٣٨٩ (٣ مايو سنة ١٩٦٩)

مهندس : على زين العابدين

مذكرة إيضاحية

نظرا لقيام المؤسسة المصرية العامة للطرق والكبارى بتنفيذ مشروع انشاء مساكن البحارة الملحقة بكوبرى الحامول المتحرك بزمام قرية الكفر الشرقى مركز بيلا محافظة كفر الشيخ .

ونظرا لوجود بعض العقارات المتداخلة في هذا المشروع ، الأمر الذى يدعو الى نقل ملكيتها للمنفعة العامة .

لهذا يقتضى الأمر تقرير المنفعة العامة للمشروع المشار اليه وذلك تطبيقا لأحكام القانون رقم ٥٧٧ لسنة ١٩٥٤ بشأن نزع ملكية العقارات للمنفعة العامة أو التحسين والقوانين المعدلة له .

ويتشرف رئيس مجلس ادارة المؤسسة بمرض مشروع القرار المرافق ، رجاء التفضل بالموافقة عليه واصداره .

رئيس مجلس الإدارة

مهندس : سليمان مترلى سليمان

مواصفات الخيوط القطنية المشطية والمسرحة

١ - التجاوزات الفنية ومعاملات الاختلاف ودرجة المظهرية لخيوط التريكو :

نوع الخيط	درجة الخيط	مدى نمرة الخيط الانجليزي	النمرة		معامل اختلاف		البرمات		
			التجاوز %	معامل الاختلاف %	الشدة	الفتلة	معامل البرم	التجاوز %	معامل الاختلاف %
ب	مفتخرا كثيرا	حتى ٢٣	٣	٨	٨	١٨	١٠	١٠	٣
		٢٤ حتى ٣٥							٣,٢
		٣٦ فأرفع							٣,٤
ب	مفتخر	حتى ٢٣	٣,٥	٩	١٠	١٩	١٢	١٢	٣
		٢٤ حتى ٣٥							٣,٢
		٣٦ فأرفع							٣,٤
ب	مفتخرا كثيرا	حتى ٢٣	٣,٥	٩	١٠	٢٠	١٢	١٠	٣
		٢٤ حتى ٣٥							٣,٢
		٣٦ فأرفع							٣,٤
ب	مفتخر	حتى ٢٣	٤	١٠	١٢	٢١	١٢	١٤	٣
		٢٤ حتى ٣٥							٣,٢
		٣٦ فأرفع							٣,٤

ملاحظة : معامل البرم المنصوص عليه بالجداول السابق وضع للاسترشاد به عند التشغيل فقط .

٢ - التجاوزات الفنية ومعاملات الاختلاف ودرجة المظهرية لخيط السداء والمهمة :

درجة المظهرية	البرمات		معامل اختلاف الشد %		التمرة		مدى تمرة الخيط الانجليزي	درجة الخيط	نوع الخيط
	معامل الاختلاف %	التجاوز %	معامل البرم	الفتلة	النشلة	معامل الاختلاف %			
ب +	١٠	١٠	وفقا للاتفاق بين المنتج والمشتري	١٨	٨	١	٣	مفرد	مفتخر اكسترا
	٨	٥		١٣	٦				
ب -	١٢	١٢		١٩	١٠	٩	٣,٥	مفرد	مفتخر اكسترا
	١٠	٦		١٣,٥	٧,٥				
ب -	١٢	١٠		٢٠	١٠	٩	٣,٥	مفرد	مفتخر اكسترا
	١٠	٦		١٤	٧,٥				
ب -	١٤	١٢		٢١	١٢	١٠	٤	مفرد	مفتخر
	١٢	٧		١٥	٨,٥				
ج	١٦	١٤		٢٢	١٤	١٢	٥	مفرد	ممتاز اكسترا
	١٤	٧,٥		١٥,٥	١٠				
د	١٨	١٦		٢٣	١٦	١٥	٦	مفرد	عادة
	١٦	٨		١٦,٥	١١,٥				

٣/٤ - الخيوط المبرحة المفتخر :

نمرة الخيط	معامل البرم				
	٤, -	٣,٥	٣,٤	٣,٢	٣, -
٢١٥٩	١٩٩٢	١٩٣٦	١٧٩٢	١٦٠٨	١٠
٢١١٩	١٩٥٠	١٨٩٢	١٧٥٠	١٥٦٦	١٢
٢٠٨٠	١٩٠٩	١٨٤٩	١٧٠٨	١٥٢٣	١٤
٢٠٤٠	١٨٦٨	١٨٠٦	١٦٦٦	١٤٨١	١٦
٢٠٠٠	١٨٢٧	١٧٦٣	١٦٢٤	١٤٣٩	١٨
١٩٦١	١٧٨٥	١٧٢٠	١٥٨١	١٣٩٧	٢٠
١٩٢١	١٧٤٤	١٦٧٧	١٥٣٩	١٣٥٥	٢٢
١٨٨٢	١٧٠٣	١٦٣٤	١٤٩٧	١٣١٣	٢٤
١٨٤٢	١٦٦١	١٥٩١	١٤٥٥	١٢٧٠	٢٦
١٨٠٣	١٦٢٠	١٥٤٨	١٤١٣	١٢٢٨	٢٨
١٧٦٣	١٥٧٩	١٥٠٥	١٣٧١	١١٨٦	٣٠
١٧٢٤	١٥٣٨	١٤٦٢	١٣٢٨	١١٤٤	٣٢
١٦٨٤	١٤٩٦	١٤١٩	١٢٨٦	١١٠٢	٣٤
١٦٤٥	١٤٥٥	١٣٧٦	١٢٤٤	١٠٦٠	٣٦
١٦٠٥	١٤١٤	١٣٣٣	١٢٠٢	١٠١٧	٣٨
١٥٦٦	١٣٧٢	١٢٩٠	١١٦٠	٩٧٥	٤٠
١٥٢٦	١٣٣١	١٢٤٧	١١١٨	٩٣٣	٤٢
١٤٨٦	١٢٩٠	١٢٠٤	١٠٧٥	٨٩١	٤٤
١٤٤٧	١٢٤٨	١١٦١	١٠٣٣	٨٤٩	٤٦
١٤٠٨	١٢٠٧	١١١٨	٩٩١	—	٤٨
١٣٦٨	١١٦٦	١٠٧٤	٩٤٩	—	٥٠

٣/٤ - الخيوط المبرحة المنزرا اكسترا :

نمرة الخيط	معامل البرم				
	٤, -	٣,٥	٣,٤	٣,٢	٣, -
٢١٥٢	١٩٧٧	١٩٢١	١٧٥٩	١٥٦٧	٦
٢١١١	١٩٣٣	١٨٧٥	١٧١٥	١٥٢٤	٨
٢٠٧١	١٨٨٩	١٨٢٩	١٦٧١	١٤٨٢	١٠
٢٠٣٠	١٨٤٥	١٧٨٤	١٦٢٨	١٤٣٩	١٢
١٩٨٩	١٨٠١	١٧٤٠	١٥٨٥	١٣٩٧	١٤
١٩٤٨	١٧٥٧	١٦٩٤	١٥٤١	١٣٥٤	١٦
١٩٠٦	١٧١٣	١٦٤٨	١٤٩٧	١٣١١	١٨
١٨٦٦	١٦٧٠	١٦٠٣	١٤٥٤	١٢٦٩	٢٠
١٨٢٥	١٦٢٥	١٥٥٩	١٤١١	١٢٢٦	٢٢
١٧٨٤	١٥٨١	١٥١٣	١٣٦٧	١١٨٣	٢٤
١٧٤٣	١٥٣٨	١٤٦٧	١٣٢٣	١١٤٠	٢٦
١٧٠٢	١٤٩٤	١٤٢٢	١٢٨٠	١٠٩٧	٢٨
١٦٦١	١٤٥٠	١٣٧٨	١٢٣٧	١٠٥٥	٣٠
١٦٢٠	١٤٠٦	١٣٣٢	١١٩٣	١٠١٢	٣٢
١٥٨٠	١٣٦٢	١٢٨٦	١١٤٩	٩٧٠	٣٤
١٥٣٨	١٣١٨	١٢٤١	١١٠٦	٩٣٧	٣٦
١٤٩٧	١٢٧٤	١١٩٧	١٠٦٣	٨٨٤	٣٨
١٤٥٧	١٢٣٠	١١٥١	١٠١٩	٨٤٢	٤٠

٥ - شروط عامة :

١/٥ - في حالة التعاقد على نمر خلاف النمر المنصوص عليها
بالجدول السابقة ، يراعى أن يتم الاتفاق بين المنتج
والمشتري على الحد الأدنى للطول القاطع .

٣ - الحد الأقصى للعيوب الخفية المسموح بها في نصف مليون متر :

درجة الخيط	القطوع في نصف مليون متر	
	خيوط ممشطة	خيوط مسرحة
مفتخر اكسترا	٢٥	٤٥
مفتخر	٤٠	٦٥
ممتاز اكسترا	—	٨٠
عامة	—	١٢٠

٤ - الحد الأدنى للطول القاطع (نمرة الخيط الانجليزي \times مقاومة الشد
للشلة ١٢٠ ياردة بالابرة) .

١/٤ - الخيوط المبرحة المفتخر اكسترا :

نمرة الخيط	معامل البرم				
	٤, -	٣,٥	٣,٤	٣,٢	٣, -
٢٠١٩	١٨٥٩	١٨٠٥	١٦٦٤	١٤٨٨	٢٢
١٩٨٢	١٨٢٠	١٧٦٤	١٦٢٤	١٤٤٨	٢٤
١٩٤٥	١٧٨٢	١٧٢٤	١٥٨٣	١٤٠٨	٢٦
١٩٠٨	١٧٤٣	١٦٨٣	١٥٤٣	١٣٦٧	٢٨
١٨٧١	١٧٠٤	١٦٤٣	١٥٠٢	١٣٢٧	٣٠
١٨٣٤	١٦٦٦	١٦٠٢	١٤٦٢	١٢٨٦	٣٢
١٧٩٨	١٦٢٧	١٥٦٢	١٤٢٢	١٢٤٦	٣٤
١٧٦١	١٥٨٨	١٥٢٢	١٣٨١	١٢٠٥	٣٦
١٧٢٤	١٥٥٠	١٤٨١	١٣٤١	١١٦٥	٣٨
١٦٨٧	١٥١١	١٤٤١	١٣٠٠	١١٢٥	٤٠
١٦٥٠	١٤٧٢	١٤٠٠	١٢٦٠	١٠٨٤	٤٢
١٦١٣	١٤٣٤	١٣٦٠	١٢١٩	١٠٤٤	٤٤
١٥٧٦	١٣٩٥	١٣٢٠	١١٧٩	١٠٠٣	٤٦
١٥٣٩	١٣٥٦	١٢٧٩	١١٣٩	٩٦٣	٤٨
١٥٠٢	١٣١٨	١٢٣٩	١٠٩٨	٩٢٢	٥٠

- ٢/٥ - يكون الحد الأدنى للطول القاطع للخيوط القطنية المرحة العادة (المستخدمة في السداء أو في اللحمة) وفقا للاتفاق بين المنتج والمشتري .
- ٣/٥ - عند انتاج خيوط بمعامل برم يقع بين معاملات البرم الواردة بالجدول السابقة . تستعمل الطرق الحسابية في استنتاج الحد الأدنى للطول القاطع للخيوط على ضوء ما ورد بالجدول المشار إليها .
- أما اذا كان معامل البرم أعلى من معاملات البرم الواردة بالجدول ، فيترك تحديد الحد الأدنى للطول القاطع للاتفاق بين المنتج والمشتري .
- ٤/٥ - يكون الحد الأدنى للطول القاطع للخيوط المزوية وفقا للاتفاق بين المنتج والمشتري .
- ٥/٥ - يكون الحد الأدنى للطول القاطع للخيوط المشطمة المفتخر اكسترا والمفتخر وفقا لما هو بالجدولين السابقين الخاصين بالخيوط المرحة المفتخر اكسترا والمفتخر ، مع زيادة قدرها ١٠٪ على الأرقام الواردة بهذين الجدولين .
- ٦/٥ - يصحح وزن رسائل الخيوط القطنية على أساس أن الرطوبة المكتسبة المقررة لا تزيد على ٨.٥٪ .
- ٧/٥ - لا تتعدى نسبة التجاوز في الوزن الصافي للغزل بوحدة التعبئة ٥٪ بالنقص أو بالزيادة .
- ٦ - طريقة أخذ العينات :
- ١/٦ - ينتخب بطريقة جزافية من مراكز الانتاج ٣٠ وحدة تعبئة من كل نمرة من الخيوط المراد اختبارها ، ثم يؤخذ من كل وحدة تعبئة قشرة من الخيوط لا يقل طولها عن ٢٥٠٠ متر وذلك في حالة وحدات التعبئة الكبيرة وتستخدم هذه العينات في فحص واختبار الخواص الطبيعية والميكانيكية للخيوط .
- ويراعى عند سحب العينات أن تؤخذ عينتين (كل منهما مكونة من عدد ٣٠ وحدة) ، تخصص الأولى للفحص الأول والأخرى للفحص الثاني الذي يتم في حالة عدم مطابقة عينات الفحص الأول للمواصفات .
- ويعتبر متوسط نتيجة الفحص الأول والثاني نهائيا في تقدير مدى مطابقة الرسالة للمواصفات .
- ٢/٦ - ينتخب بطريقة جزافية من مراكز الانتاج عدد من وحدات التعبئة تحتوي على كمية من الخيوط تساوي نصف مليون متر من الخيوط المراد اختبارها ، وذلك لاجراء اختبار حصر العيوب الخفية .
- ٧ - طرق الفحص والاختبار :
- ١/٧ - يجرى تكييف واعداد العينات وفحصها في الجو القياسي المنصوص عليه في المواصفات القياسية المصرية رقم ١٩٦٢/٢٤١ (طريقة تقدير الرطوبة النسبية وطريقة اعداد الخامات والمنتجات النسجية للاختبار) .
- ٢/٧ - يجرى تقدير النمرة وعدد البرمات في المتر ومقاومة الشد القاطع ودرجة المظهرية والوزن المصحح بالطرق المنصوص عليها بالمواصفات القياسية المصرية رقم ١٩٦١/١١١ (الطرق القياسية لتقدير النمرة وعدد البرمات ومقاومة الشد ودرجة المظهرية والوزن المصحح للرسالة في الخيوط القطنية) .
- ٣/٧ - يجرى اختبار حصر العيوب الخفية وفقا لما يلي :
- (أ) في حالة خيوط التريكو :
- يعاد تدوير نصف مليون متر من الخيوط على مكنة تدوير مضبوطة بحيث تكون سرعة المردن ٤٠٠ متر في الدقيقة ، وتضبط فتحات السكاكين بحيث تكون مساوية لقطر الخيوط مرة ونصف عند اختبار الخيوط المشطمة ، ومرتين عند اختبار الخيوط المرحة .
- (ب) في حالة خيوط السداء واللحمة :
- يعاد تدوير نصف مليون متر من الخيوط على مكنة تدوير مضبوطة بحيث تكون سرعة المردن ٤٥٠ مترا في الدقيقة ، وتضبط فتحات السكاكين بحيث تكون مساوية لقطر الخيوط مرة ونصف عند اختبار الخيوط المشطمة ، ومرتين عند اختبار الخيوط المرحة .
- ٨ - التعبئة :
- يشترط توضيح البيانات التالية على وحدات التعبئة والعبوات الخارجية :
- نمرة الخيط .
- نوع الخيط « مشط - مسرح » وصنفه « مفتخر اكسترا - مفتخر - ممتاز اكسترا - عادة » .
- اسم المصنع المنتج أو علامته التجارية المسجلة أو كلاهما .
- عبارة (صناعة ج.ع.م) .
- عدد وحدات التعبئة المكونة للعبوة (توضح فقط على العبوات الخارجية) .
- الرقم المسلسل للبالة أو الصندوق ... الخ .
- ملحوظة : يراعى أن تكون جميع البيانات المذكورة مكتوبة باللغة العربية ويخط واضح وفي مكان ظاهر على العبوة .