

## وزارة الصناعة

قرار رقم ٥٨٦ لسنة ١٩٦١

الصادر في ٧ سبتمبر سنة ١٩٦١

في شأن معايرة الميكرومتراة والقدمات ومحددات القياس المستخدمة في منشآت صناعات المنتجات المعدنية واستخراج الشهادات التي تحدد مدى دقتها

وزير الصناعة

بعد الاطلاع على القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ بشأن التوحيد القياسي ؛

وعلى القانون رقم ٢١ لسنة ١٩٥٨ بشأن تنظيم الصناعة وتشجيعها في الإقليم المصرى ؛

وعلى القانون رقم ١٧٧ لسنة ١٩٥٩ بشأن تحويل وزير الصناعة المركزى سلطة فرض رسوم مقابل فحص الخسارات والمنتجات الصناعية ومعايرة الأجهزة ؛

وعلى قرار رئيس الجمهورية رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ بإنشاء الهيئة المصرية للتوحيد القياسي ؛

وعلى القرار الوزارى رقم ١٤١ لسنة ١٩٥٨ بشأن تحديد المنشآت الصناعية التي تخضع لأحكام المادة الأولى من القانون رقم ٢١ لسنة ١٩٥٨ ؛

وعلى ما ارتأه مجلس الدولة ؛

### قرر :

مادة ١ - على جميع المنشآت الصناعية التي تمارس نشاطها في صناعات المنتجات المعدنية المنصوص عنها في الفصل الثامن من جدول تصنيف الصناعات المرافق للقرار الوزارى رقم ١٤١ لسنة ١٩٥٨ المشار إليه أن تتقدم إلى مصلحة التنظيم الصناعى ( المراقبة العامة للمعايرة ) لتسجيل معايرة - ما تستخدمه من أدوات القياس المنصوص عنها بالجدول المرافق رقم ( ١ ) للحصول على شهادات تحدد مدى دقتها وذلك خلال ثلاثة أشهر من تاريخ صدور هذا القرار .

مادة ٢ - يتولى الجهاز المؤقت للعمل المركزى التابع للهيئة المصرية للتوحيد القياسى عمليات التسجيل والمعايرة وإصدار الشهادات التي تحدد مدى دقة أدوات القياس المنصوص عنها في المادة ١ وذلك مقابل تحصيل رسوم بالفتحات الواردة بالجدول المرافق رقم ( ٢ ) .

مادة ٣ - تخضع أدوات القياس المنصوص عنها في المادة ١ من هذا القرار للمعايرة والمراجعة والتفتيش الدورى طبقاً للأنظمة والقواعد المعتمدة من الهيئة المصرية للتوحيد القياسى .

مادة ٤ - ينشر هذا القرار في الوقائع المصرية ، ويعمل به في إقليم مصر من تاريخ نشره .

وزير الصناعة

عنه : محمد عزت سلامة

### جدول رقم ١

بشأن أدوات القياس المستخدمة في صناعة المنتجات المعدنية والتي تخضع لأحكام القرار الوزارى

- ( ١ ) الميكرومتراة الداخلية التي مدى قراءتها ... .. ٥٠ ملليمتر
- ( ٢ ) الميكرومتراة الخارجية التي مدى قراءتها ... .. ٢٥٠ »
- ( ٣ ) القدمات التي مدى قراءتها ... .. ٢٥٠ »
- ( ٤ ) محددات القياس الداخلية التي مدى قراءتها ... .. ١٠٠ »
- ( ٥ ) محددات القياس الخارجية التي مدى قراءتها ... .. ١٠٠ »

### جدول رقم ٢

بشأن فئات رسوم التسجيل واستخراج الشهادات التي تحدد مدى دقة أدوات القياس المستخدمة في صناعة المنتجات المعدنية والتي تخضع لأحكام القرار الوزارى

- |              |     |
|--------------|-----|
| رسوم التسجيل | طيم |
| ١٠٠          | ... |
| ٢٠٠          | ... |
- رسوم استخراج شهادة تحديد مدى الدقة ... .. ٢٠٠