

مادة ٢ - يبلغ كل من المنتجين للمنتجات المنصوص عليها في المادة السابقة مصلحة الرقابة الصناعية بالرصيد المخزون لديه من هذا الإنتاج خلال خمسة عشر يوما من تاريخ العمل بهذا القرار وللمنتج تصريف الكميات المتبقية لديه من الإنتاج السابق خلال ستة أشهر من هذا التاريخ .

مادة ٣ - ينشر هذا القرار في الوقائع المصرية ، ويعمل به من اليوم التالى لتاريخ نشره ما

وزير الصناعة

مهندس / محمد محمود عبد الوهاب

وزارة الصناعة

قرار وزارى رقم ٥٩٩ لسنة ١٩٩٠

صادر بتاريخ ١٠/٦/١٩٩٠

بتعديل بعض أحكام لأئحة فحص واختبار ومعايرة

العينات والأجهزة

وزير الصناعة

بعد الاطلاع على القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ فى شأن التوحيد القياسى ؛

وعلى القانون رقم ١٧٧ لسنة ١٩٥٩ فى شأن تفويض وزير الصناعة سلطة فرض رسوم مقابل فحص الخامات والمنتجات الصناعية ومعايرة الأجهزة ؛

وعلى قرار رئيس الجمهورية رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ بتنظيم الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج ؛

وعلى لأئحة فحص واختبار ومعايرة العينات والأجهزة بمركز ضبط جودة الإنتاج الصناعى الصادرة بالقرار الوزارى رقم ٦١٢ لسنة ١٩٨٠ ؛

وبناء على ما إرتماه مجله الدولة ؛

قرر :

مادة أولى - يستبدل بالمادة (١٦) من لائحة فحص واختبار ومعايرة العينات والأجهزة المشار إليها ما يأتي :

” (مادة ١٦) فيما عدا محاضر فحص دفعات الإنتاج المنظمة بقرارات وزارية يحصل رسم مقداره خمسون جنيها مقابل إصدار شهادة المطابقة للمواصفات المعتمدة من الهيئة على المنتجات المحلية وذلك بالإضافة إلى رسوم الفحص والاختبارات ، كما يحصل مبلغ خمسة عشر جنيها عن كل اختبار يجري للنتج طبقا للكشوف المعتمدة للمواصفات الفنية .

وتحدد بقرار من وزير الصناعة رسوم الاختبارات الخاصة ذات التكلفة العالية وذلك بناء على عرض رئيس مجلس إدارة الهيئة .

ولا يجوز أن يزيد ما يتم تحصيله في كل حالة عن إصدار شهادة المطابقة وما يتعلق بها من رسوم ومصاريف ومقابل الاختبارات على (٢٥٠) جنيها - ومع ذلك فإذا تم تحليل العينات في المعامل الخاصة المعتمدة من الهيئة يحصل مقابل هذه التحاليل بالفئات التي تحددها دون التقيد بالحد الأقصى المذكور .“

مادة ثانية - يستبدل بالجدول المرفق بلائحة فحص واختبار ومعايرة العينات والأجهزة المشار إليه في المادة (١٩) من هذه اللائحة الجدول المرفق بهذا القرار .

مادة ثالثة - ينشر هذا القرار في الوقائع المصرية، ويعمل به من اليوم التالي لتاريخ نشره ما

وزير الصناعة

مهندس / محمد محمود عبد الوهاب

رقم	نوع القياس	الدقة	السعر
<u>القياسات الكهربائية :</u>			
أولاً - المعايير :			
(١) المقاومات :			
١	مقاومة عيارية من ١-٢-١٠ أوم	١/٠٠٠٠٠٠٠	٢١
٢	مقاومة في حمام زيتي عند ٢٥ مم	١/٠٠٠٠٠٠٠	١٥
٣	مقاومة في درجة حرارة الغرفة	١/٠٠٠٠٠٠٠	١٢
٤	مقاومة عيارية من ١-٢-١٠ أوم	١/٠٠٠٠٠٠٠	١٥
٥	صندوق مقاومات عند درجة حرارة الغرفة (المقاومة الأولى)	١/٠٠٠٠٠٠٠	٩
		١/٠٠٠٠٠٠٠	٦
٦	كل مقاومة تالية	١/٠٠٠٠٠٠٠	١,٥٠
٧	تعيين المقاومة النوعية للسك	١/٠٠٠٠٠٠٠	٢١
٨	تعيين معامل تغير المقاومة مع درجة الحرارة عن درجتين فقط	١/٠٠٠٠٠٠٠	٣٩
٩	مقاومة العزل للأسلاك	١/٠٠٠٠٠٠٠	١٨
<u>(٢) الأعمدة العيارية :</u>			
١	الخلية العيارية المشعة في حمام زيتي عند ٢٠ م	١/٠٠٠٠٠٠٠	١٥
٢	الخلية العيارية غير المشعة في درجة حرارة الغرفة	١/٠٠٠٠٠٠٠	٩
٣	الاستقرار للعمود العيارى	١/٠٠٠٠٠٠٠	٤٢
<u>(٣) مقياس الجهد (في درجة حرارة الغرفة) :</u>			
١	أصغر خطوة لا تقل عن ١٠ ميكروفولت وعدد القراءات لا يزيد عن ١٢٠ قراءة	١/٠٠٠٠٠٠٠	٣٠
٢	أصغر خطوة أقل من ١٠ ميكروفولت وعدد القراءات لا يزيد عن ١٢٠ قراءة	١/٠٠٠٠٠٠٠	٣

رقم	نوع القياس	الدقة	السعر
	القراءة الأولى	...	٤٢
	كل قراءة تالية	...	٣
(٤) الفولتمترات :			
١	معايرة (٦) فقط على التدرج الواحد	٠,١	١٨
٢	...	٠,٢	١٥
٣	أقصى مدى للتيار ١٠٠٠ فولت	٠,٥	١٢
٤	أقصى مستمر أو متردد	١,٠	٩
(٥) الأميترات :			
معايير ٦ فقط على التدرج الواحد :			
١	أقصى مدى للتيار ١,٥ أمبير مستمر	٠,١	١٨
٢	أقصى أمبير تيار متردد	٠,٢	١٥
٣	...	٠,٥	١٢
٤	...	١,٠	٩
٥	أقصى مدى للتيار ٥٠ أمبير :		
	تيار مستمر	٠,١	٢٤
	...	٠,٢	١٥
	...	٠,٥	١٨
	...	١,٠	١٥
٩	ميكروم أميتر (تيار مستمر)	٠,٥	٢٧
(٦) الأفومترات :			
	معايرة ٦ فقط على التدرج الواحد	...	٩
١	للتيار	...	٩
٢	للجهد	...	٩
٣	المقاومة	...	٩

رقم	نوع القياس	الدقة	السعر
<u>(٧) الواطمتر :</u>			
بحد أقصى ٨٠٠ فولت و ١٠ أمبير :			
١	وجه واحد	٠٫١	٥١
٢	وجه واحد	٠٫٢	٤٢
٣	وجه واحد	٠٫٥	٣٣
٤	وجه واحد	١٫٠	٢٧
٥	وجه واحد	١٫٠	٦٠
٦	ثلاثة أوجه	٠٫٢	٤٥
٧	ثلاثة أوجه	٠٫٥	٣٩
٨	ثلاثة أوجه	١٫٠	٣٠
<u>(٨) القناطر :</u>			
١	قنطرة كلفن	٠٫٢	٣٠
	القراءة الأولى		٢٫١٠
	كل قراءة تالية		
٢	قنطرة ونستون	٠٫١	٢٤
	القراءة الأولى		١٫٨٠
	كل قراءة تالية		
<u>(٩) مقسم الجهد :</u>			
١	قيمة الجهد الأول		١٥
	لكل قيمة جهد تالية		١٫٥٠
<u>(١٠) قياس السعة :</u>			
٥ ميكروفاردا			
١	للسعة الأولى		٩
٢	لكل سعة تالية لنفس الجهاز		١٫٥٠

رقم	نوع القياس	الدقة	السعر
-----	------------	-------	-------

(١١) محولات القياس :

١	حتى ٢ كيلو أمبير	...	٥٤
٢	حتى ٣٠ كيلو فولت لمحوالات الجهد	...	٩٠

(١٢) عداد الطاقة الكهربائية :

١	ذو الدقة العالية وجه واحد	...	١٥٠
٢	ذو الدقة العالية ثلاثة أوجه	...	٢٥٠
٣	العادي وجه واحد	...	٦٠
٤	العادي ثلاثة أوجه	...	١٢٠

(٢) القياسات الحرارية :

(٢) الترمومترات الزجاجية :

تحديد ٥ نقط "السعر لكل نقطة"

١	٠ - ٢٠٠	٢	٠ - ٢٠٠
٢	٠ - ١٠٠	٣	٠ - ١٠٠
٣	٠ - ١٥٠	٤	٠ - ٢٠٠
٤	٠ - ٣٠٠	٥	٠ - ٣٠٠
٥	٠ - ٤٠٠	٦	٠ - ٤٠٠
٦	٠ - ٥٠٠	٧	٠ - ٥٠٠

(٢) ترمومترات بكان (ترمومترات المقاومة البلاطيني) :

المعايرة عن النقطة الثلاثية للماء ونقطتي انصهار القصدير الزنك

١	لكل نقطة إضافية	٦٠	٠,٠٠١
---	-----------------	----	-------

رقم	نوع القياس	الدقة	السعر
	(٣) <u>الازدواجات الحرارية</u> :		
١	معايرة ازدواج حرارى بلاطين	٠,٠٢	٩٠
	بلاطين ١٠٪ صوديوم عند نقطة الذهب (٦٦٤ - ١٠٠٠ م°)		
	والفضة (٩٦١,٩ م°) .		
	والأنتيمون (٦٣٠,٥ م°) .		
	والخارصين (٤١٩,٥ م°) .		
٢	معايرة ازدواج حرارى لدرجة الحرارة العالية		
١٥	بالمقارنة بازدواج حرارى عيارى عند نقط	١ م°	
٣	كل نقطة إضافية		
	(٤) <u>البيرومتري</u> :		
١٢	بيرومتري الازدواج الحرارى		
١	معايرة تدرج واحد		
	كل نقطة إضافية		
٢	البرومتر الضوئى :		
	معايرة مدى قياس واحد ما بين ٨٠٠ م° - ٢٤٠٠ م°		
٦	نقط	٥ م°	٥٤
٩	كل نقطة إضافية		

رقم	نوع القياس	الدقة	السعر
٣	المصباح الشمريطى :		
	تعيين درجة حرارة الفتيل بمنظرة النصوص عند قيم للتيار المستمر فى الفتيل		
٦٠	ما بين ٨٠٠ م° ، ٢٣٠٠ م°
٩	كل ٥ نقط
	كل نقطة إضافية
٤	معايرة مقاييس اللزوجة المختلفة :		
٤٥	(هويلر، يلود ... إلخ
٢٤	(٥) تعيين القيمة الحرارية للوقود السائل والصلب ١٪	١٪	...
١٢	تعيين نقط الوميض
٤٥	معايرة أجهزة قياس نقطة الوميض
٦٠	معايرة كالوريمتر القنبلة
١٢٠	معايرة كالوريمتر الغازات

(٣) القياسات البصرية والميكانيكية للأطوال :

(١) قدمات القياس :

٣٠	١ ميكرون	قياس أخطاء القراءات حتى ٢٠٠ سم
٣٠	»	مبين قياس دقيق حتى ١٠٠ ميكرون
١٥	»	» » بوجه ساعة تدريجية (دقة) ٠,١ مم

(٢) قياس عناصر أبعاد التروس حتى أقطار ٣٨٠ سم :

٣٠	١ ميكرون	الخطوة
٣٠	١ د.ا	الموديل
٣٠	١ ميكرون	القطر الخارجى
٣٠	»	القطر الداخلى

رقم	نوع القياس	الدقة	السعر
٥	قطر الخطوة	١ ميكرون	٣٠
٦	عرض السنه	١ »	٣٠
٧	اللامركزية	١ »	٦٠
٨	دقة المنحني الأنفوليني	١ »	٩٠
(٣) قياس تشطيب الأسطح :			
١	أسطح مستقيم أو دورانية الطول المختبر حتى ١٠ مم	١,٠ ميكرون	٣٠
(٤) عدادات القياس الأسطوانية والحلقية :			
١	قياس النظر إلى ١٠٠ مم	± ٠,١ مم	٦
١	قياس الخطأ المجمع والخطأ الكلي :	١,٠ ميكرون	١٢
٢	حتى ٢٥ مم	١ ميكرون	١٢
٣	حتى ٥٠ مم	١ »	١٨
٤	حتى ٧٥ مم	١ »	٢٤
٥	حتى ١٠٠ مم	١ ميكرون	٣٠
(٦) عدادات القياس الطرفية ذات الأطراف الكروية			
أوالبدنية أو المستقيمة :			
١	حتى ٢٠٠ مم للطول الواحد	± ميكرون	١٢
٢	٢٠٠ - ٥٠٠ مم للطول الواحد	± ٠,١ مم	٢٤
(٧) قوالب القياس "تحديد الطول" :			
١	القطعة من ١,٠٠١ - ٣٠ مم	٢ / ميكرون	٦
٢	من ٣٠ - ٥٠ مم	٣ / »	٧,٥٠
٣	من ٥٠ - ٧٥ مم	٤ / »	٩
٤	من ٧٥ - ٩٠ مم	٥ / »	١٢

رقم	نوع القياس	الدقة	السعر
	(٨) الزوايا القائمة (المرجع) :		
١	الزوايا القائمة (العادية)	...	٦
	(٤) قياسات الكتلة والحجوم :		
	(١) السنج :		
١	من ١ مجم ٢٠٠ مجم "السعر للقطعة الواحد"	...	٣
٣٠	(٢) قياس جانبية الأشكال الهندسية :	...	٣٠
٦٠	(٣) « أعمدة الكامات للكاملة الواحدة »	...	٦٠
	(٤) قياس إحتواء الأسطح :		
١	حتى ٢٥٠ × ٢٥٠ مم	...	١٢٠
٢	حتى ٤٠٠ × ٤٠٠ مم	...	١٨٠
	(٥) قياس اللوالب :		
١	محدد لولب سدادي	...	١٥
٣٠	(٦) معايرة موازين المياه الدقيقة	...	٣٠
	(٧) السحاحات :		
١	العادية	...	٦
٢	أتوماتيكية	...	٦
٣	ذات الميكروميتر	...	٦
	(٨) المصاصات :		
١	ذات الانتفاخ والعلامة	...	٣
٢	أتوماتية	...	٣
٤	(١) البكتومترات	...	٤
١	المكاييل القياسية (للوحد)	...	١٥
٢	عربات الصمريج	...	١٢٠
٣	المستودعات الرأسية الاسطوانية	...	٢٥٠

رقم	نوع القياس	الدقة	السعر
	(١٠) معايرةعدادات قياس الضغط حتى مدى ٢٥٠٠ كجم/سم ^٢ تبعاً للمدى		
١	معايرة المانومترات السائلية	...	١٥
٢	» البارومترات	...	٣٠
٣	» مانومترات ضغط الدم	...	١٥
٤	» مانومترات الإطارات	...	٣٠
	<u>(١١) معايرة الموازين :</u>		
١	ميزان تحليلي	٠.٠٠١	٦٠
	سعته ١٠٠ جم	٠.٠٠١	٦٠
	سعته ٢٠٠ جم	٠.٠٠١	٩٠
	ميزان دقيق سعته ٥٠٠ جم	١ر	٤٥
	<u>(١٢) معايرة أجهزة قياس الكثافة :</u>		
١	هيدرومترات الكثافة	...	٦
٢	قنينات الكثافة	...	٣
٣	الكمولترات	...	١٥
٤	الكاربمترات	...	١٥
	<u>(١٣) معايرة أجهزة قياس الحجم :</u>		
١	للدوارق ذات العنق المدرج	...	٦
٢	الدوارق ذات العلامة الواحدة	...	٣
٣	المخابير المدرجة	...	٦
	<u>(٥) ثانياً - اختبارات المواد :</u>		
	<u>(١) اختبارات الشد :</u>		
١	الحمل الأقصى ٤٠ طن
١٨	اختبارات الشد للمعادن "عينة واحدة"
٢	اختبار الشد للجمال والسلك المجدول "عينة واحدة"
٣٦	مع تجهيز العينة

رقم	نوع القياس	الدقة	السعر
	<u>(١٢) اختبارات الضغط :</u>		
١	الحمل الأقصى ٤٠ طن "للمعادن"	١٨
٢	لغير المعادن	١٢
	<u>(٣) اختبارات الشنى على البارد :</u>		
١	عينة واحدة للمعادن	١٨
٢	الثنى المتردد للأسلاك والشرائط المعدنية	١٢
	<u>(٦) الاختبارات الميكانيكية للمواد :</u>		
	<u>(١) أولا - معايرة ما كينات الاختبار :</u>		
١	ما كينات الاختبارات العامة		
٩٠	من صفر - ٣٠ طن	٩٠
٩٠	من صفر - ٥٠ طن	٩٠
٩٠	من صفر - ١٠٠ طن	٩٠
١٨٠	حتى ٣٠٠ طن	١٨٠
	<u>(٢) ما كينات اختبار الشد :</u>		
١	ما كينات اختبار الشد للأسلاك والحبال أفقية		
١٥٠	حتى ١٠٠ طن	١٥٠
٢٤٠	حتى ٣٠٠ طن	٢٤٠
٦٠	<u>(٣) ما كينات شد خيوط النسيج</u>	٦٠
٦٠	<u>(٤) ما كينات شد منتجات الجلود والبلاستيك</u>	٦٠
٤٥	<u>(٥) الديناموترات حتى ٥٠ طن</u>	٤٥
٦٠	<u>(٦) ما كينات اختبار الصلادة</u>	٦٠
١٥	<u>(٧) القوالب المرجع للصلادة</u>	١٥