

وعلى موافقة مجلس إدارة هيئة الآثار المصرية بجاسته المعقودة بتاريخ ١٩٨٩/١/٢٥ ؛  
وعلى مذكرة رئيس مجلس إدارة هيئة الآثار المصرية رقم ١٢٦٢ بتاريخ ١٩٨٩/٦/١٣ ؛  
وعلى ماعرضه السيد / وكيل أول الوزارة والمشرف على مكتب الوزير ؛

### قرر :

مادة أولى - يعتمد خطوط التجميل حول مجموعة الأمير يوسف كمال بنجع حمادى  
محافظة قنا باعتبارها حرما لها وتعتبر الأراضى الواقعة داخل تلك الخطوط أرض أثرية  
وفقا للحدود والمعالم الموضحة بالمذكرة والرسم المرفقين .

مادة ثانية - ينشر هذا القرار فى الوقائع المصرية ما

وزير الثقافة

صدر فى ١٩٨٩/٦/٢٧

فاروق حسنى

## وزارة الصناعة

### قرار رقم ٩٧٨ لسنة ١٩٨٩

صادر بتاريخ ١٩٨٩/١١/٨

بشأن المواصفات الفنية الخاصة بالاختبارات  
المتعلقة بالتمييز بين الجبن المطبوخ والجبن غير المطبوخ

وزير الصناعة

بعد الاطلاع على القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ فى شأن التوحيد القياسى ؛  
وعلى القانون رقم ٢١ لسنة ١٩٥٨ فى شأن تنظيم الصناعة وتشجيعها ؛  
وعلى قرار رئيس الجمهورية رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ بتنظيم الهيئة المصرية العامة  
للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج ؛  
وعلى مذكرة السيد الأستاذ الدكتور رئيس مجلس إدارة الهيئة المصرية العامة للتوحيد  
القياسى وجودة الإنتاج المؤرخة ١٩٨٩/١١/٨ ؛

## ق-رر :

مادة ١ - يكون التمييز بين اللبن المطبوخ واللبن غير المطبوخ طبقا للمواصفات الفنية المرفقة بهذا القرار .

مادة ٢ - ينشر هذا القرار في الوقائع المصرية ، ويعمل به من اليوم التالى لتاريخ نشره .

وزير الصناعة

مهندس / محمد محمود عبد الوهاب

## المواصفات الفنية

الخاصة بالاختبارات المتعلقة بالتمييز  
بين اللبن المطبوخ واللبن غير المطبوخ  
١ - المجال

تشمل هذه المواصفات الفنية الاختبارات الخاصة بالتمييز بين اللبن المطبوخ واللبن غير المطبوخ وهى :

اختبار الاستحلاب

اختبار تقدير الرماد الكلى .

اختبار تقدير الفوسفور .

( ١ ) اختبار الاستحلاب

يوزن ٣٥ جم من عينة اللبن وتوضع فى كأس به ١٠٠ مل ماء وتغلى على اللهب المباشر وفى حالة اللبن المطبوخ يلاحظ حدوث استحلاب كامل للجبن بينما فى حالة اللبن غير المطبوخ يحدث انفصال فى الدهن ويرسب الكازين على صورة كتلة بلاستيكية .

( ٢ ) اختبار تقدير الرماد الكلى

١/٢ الأجهزة والأدوات :

بوتقة .

فرن تجفيف .

فرن احتراق .

مجفف .

ميزان .

٢/٢ الطريقة

توزن بوتقة الاحتراق فارغة .

توزن البوتقة وبها حوالي ٣ جم من عينة الجبن .

توضع البوتقة بالعينة في فرن تجفيف على درجة ٢٠٠ - ٢٥٠ م حتى تجف تماما

وتتلون باللون البنى .

يتم حرق العينة على اللهب المباشر لإشعال الدهن حتى تتفحم العينة تماما .

توضع البوتقة بعد ذلك في فرن الاحتراق على درجة ٦٠٠ - ٦٥٠ م لمدة ٤ ساعات

حتى زوال اللون الأسود المتفحم وتحوله إلى اللون الأبيض .

ترك البوتقة في المجفف حتى تبرد ثم يتم وزنها .

توضع البوتقة مرة أخرى في فرن الاحتراق لمدة ساعة على درجة حرارة ٦٠٠ - ٦٥٠ م

ثم تترك في المجفف لتبرد ويعاد وزنها .

يكرر ذلك لعدة مرات حتى ثبات الوزن .

٣/٢ الحساب

$$\text{النسبة المئوية للرماد الكلي بالعينة} = \frac{(و_١ - و_٢) - (و - و_١)}{(و - و_١)} \times ١٠٠$$

حيث

و = وزن البوتقة فارغة .

و<sub>١</sub> = وزن العينة بالبوتقة قبل الاحتراق .

و<sub>٢</sub> = وزن العينة بالبوتقة بعد الاحتراق .

النسبة المئوية للرماد بدون ملح طعام = النسبة المئوية للرماد الكلي - النسبة المئوية

لكلوريد الصوديوم .

علما بأن النسبة المثوبة للرماد إلى المادة الصلبة الكلية في اللبن المطبوخ تتراوح بين ٣,٠٢ - ٧,٣٤٪ على أن يتم تقدير كلوريد الصوديوم طبقا للمواصفات القياسية م. ق. ١٥٥٠ "الطرق الطبيعية والكيميائية القياسية لاختبار الألبان ومنتجاتها".

٣- اختبار تقدير الفوسفور

١/٣ الأجهزة والأدوات :

دورق كلداهل .

دورق معياري سعة ١٠٠ مل .

عدد ( ٦ ) دوارق معيارية سعة ٥٠ مل .

كرات من الزجاج .

٢/٣ المحاليل والكواشف :

حمض كبريتيك مركز ١٠ عياري .

محلول فوق أكسيد الهيدروجين ٣٠٪ (وزن / حجم) .

محلول موليبيدات الصوديوم وحمض الكبريتيك .

يحضر بإذابه ١٢,٥ جم من بلورات موليبيدات الصوديوم في حمض كبريتيك ١٠ عياري ويكمل الحجم إلى ٥٠٠ مل بالحمض .

محلول كبريتات الهيدوازين .

يحضر بإذابه ٠,٣ جم من كبريتات الهيدوازين في ماء مقطر ويكمل الحجم إلى ٢٠٠ مل بالماء المقطر .

قبل الاستخدام مباشرة يخلط ٢٥ مل من محلول موليبيدات الصوديوم مع ١٠ مل من محلول كبريتات الهيدرازين ثم يكمل حجم الخليط إلى ١٠٠ مل بالماء المقطر ويستخدم هذا الخليط كدليل مع مراعاة عدم تخزينه .

محلول فوسفات احادى البوتاسيوم ثنائى الهيدروجين .

يوزن بدقة ٠,٤٣٩ جم من فوسفات احادى البوتاسيوم ثنائى الهيدروجين وتذاب فى ماء مقطر ويكمل الحجم إلى لتر بالماء المقطر، هذا المحلول يحتوى على ١٠٠ ميكروجرام فوسفور / ١ مليلتر من المحلول على أن يراعى أن تجفف مادة فوسفات البوتاسيوم قبل الاستخدام لمدة ٤٨ ساعة على الأقل فى مجفف فوق حمض الكبريتيك المركز .

٣/٣ إجراء الاختبار :

يوزن ٠,٥ جم من العينة المجهزة وتوضع فى دورق كلداهل ثم يضاف ٤ مل حمض كبريتيك مركز وكرات من الزجاج .

يتم هضم العينة فى جهاز الهضم حتى انتهاء الرغوة .

يترك الدورق ليبرد ثم يضاف بضع نقط من محلول فوق أكسيد الهيدروجين ثم يعاد التسخين مرة أخرى .

يكرر إضافة محلول فوق أكسيد الهيدروجين عدة مرات مع التسخين حتى تمام الحصول على محلول رائق عديم اللون .

يغسل عنق الدورق بحوالى ٢ مليلتر من الماء المقطر ويعاد التسخين حتى يتبخر الماء والتخلص من فوق أكسيد الهيدروجين وذلك بالتسخين لمدة نصف ساعة .  
تبرد المحتويات ثم تنقل كيميالى دورق معيارى سعة ١٠٠ مل ويكمل الحجم بالماء المقطر .

يؤخذ واحد مل من هذا المحلول وينقل إلى دورق معيارى سعة ٥٠ مل ثم يضاف حوالى ٢٥ مل ماء مقطر ، ٢٠ مل من محلول خايط الموليبيدات وكبريتات الهيدرازين ويكمل الحجم بالماء المقطر .

ينقل الدورق إلى حمام مائى يغلى ويترك لمدة ١٥ دقيقة حتى ظهور اللون الأزرق فى المحلول .

يبرد الدورق لحرارة الغرفة ثم يقاس له الكثافة الضوئية للمحلول عند طول موجى ٧٠٠ نانوميتر .

يتم عمل اختبار ضابط بالكرواشف دون العينة .

تحتسب كمية الفوسفور بالرجوع إلى المنحنى القياسى للفوسفور .

$$\text{النسبة المئوية للفوسفور} = \frac{\text{كمية الفوسفور بالميكروجرام}}{\text{وزن العينة}} \times 100$$

٤/٣ عمل المنحنى القياسى للفوسفور :

يؤخذ ١٠ مل من المحلول القياسى للفوسفور السابق تحضيره ويكمل الحجم إلى ١٠٠ مل بالماء المقطر .

يؤخذ عدد خمس دوارق معيارية سعة ٥٠ مل يوضع فيها أحجام من المحلول المختبر مقدارها صفر ، ١ ، ٢ ، ٥ ، ١٠ ، ٢٠ ، ٥٠ ، ١٠٠ ميكروجرام فوسفور .

يضاف لكل دورق ٢٥ مل ماء مقطر ، ٢٠ مل من كاشف خايط الموليبيدات وكبريتات الهيدرازين ويكمل باقى الحجم بالماء المقطر .

توضع فى الحمام المائى المغلى لمدة ١٥ دقيقة حتى ظهور اللون الأزرق .

تبرد لحرارة الغرفة ثم تقاس الكثافة الضوئية للمحلول عند طول موجى ٧٠٠ نانوميتر يتم عمل اختبار ضابط .