

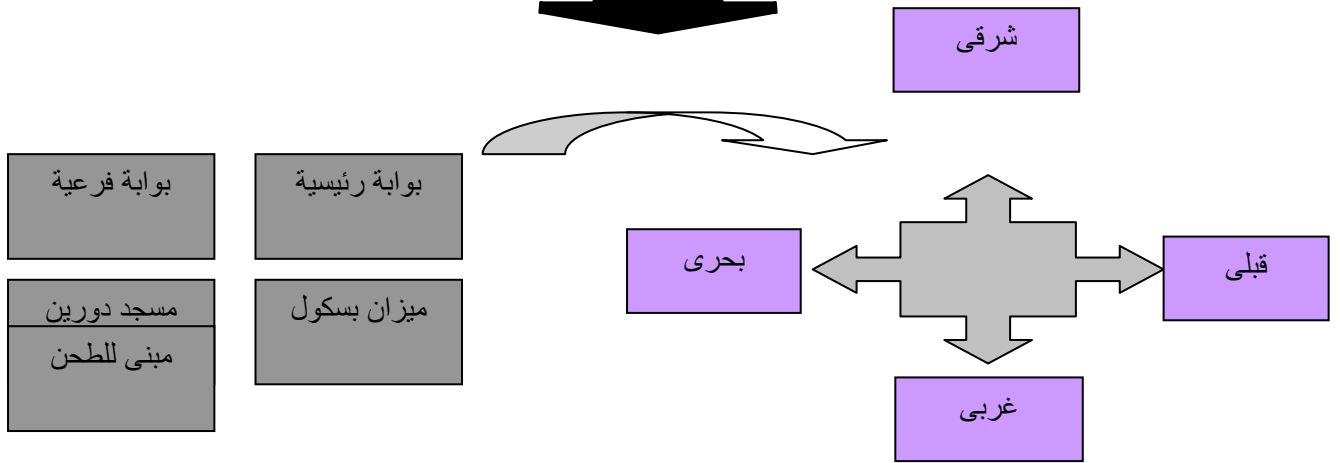
مذكرة معلومات
عن
الشركة العربية الدولية
للمطاحن والمعجنات
أرابكو

ملخص عن
الشركة العربية الدولية للمطاحن والمعجنات

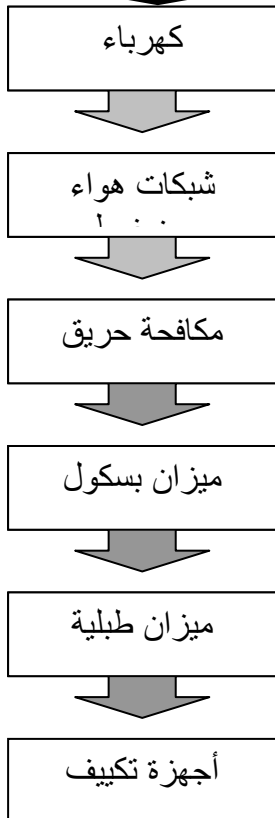
وصف المطحن

تقع أرض المطحن بالمنطقة الصناعية الثالثة بمدينة السادس من أكتوبر وقد تم تحديد الأرض من الجوانب الآتية.

وصف المطحن



مساعدات الإنتاج



الات المصنع



(١) الأرض

تقع الأرض المقام عليها المطحن بالمنطقة الصناعية الثالثة بمدينة السادس من أكتوبر القطعة رقم ١٦٠ وتبلغ مساحة الأرض حوالي ١١٩٩٧ متر مسطح وهي على هيئة مستطيل يطل ضلعه الأصغر " ٩٣ متر " على شارع بعرض ٣٣ متر ويحيط بها ثلاثة مصانع من الجهات الثلاثة الأخرى .

حدود الأرض

- الحد البحرى : ممر بعرض ٩ متر بطول ١٢٩,٢٠ متر .
- الحد الشرقى : شارع بعرض ٣٣ متر بطول ٩٣,١٥ متر .
- الحد الغربى : القطعة رقم ١٦١ بطول ٩٣,٢٥ متر .
- الحد القبلى : القطعة رقم ١٦٢ بطول ١٢٩,١ .
- الأرض مسدد ثمنها بالكامل لجهاز مدينة السادس من أكتوبر .
- الأرض مسورة من جميع الجهات ولها بوابة تطل على الشارع والأسوار بإرتفاع ٣ أمتار وهي من اعمدة وكمرات خرسانية وفيما بينها مباني من الطوب الأسمنتى المفرغ وبياض طرطشة .
- تصل للأرض كافة المرافق من مياه وصرف صحى وتليفونات وتصل الكهرباء للأرض عن طريق مولد ومحول كهرباء .

البوابة

- يوجد بوابة رئيسية وهي المدخل الرئيسى والوحيد للمطحن وتتكون من بوابتان الأولى بعرض ٦ متر وإرتفاع ٣ متر وهي لدخول السيارات الكبيرة والثانية بعرض ٣ متر وإرتفاع ٣ متر وهي لدخول السيارات الصغيرة وكلاهما من الكريتال المُحمل وبينهما حجرة الأمن .

ميزان بسكول

- وهو موجود أمام البوابة وملاصقاً لها كما توجد غرفة خاصة به بمساحة ٢م١٩ وغرفة أخرى خلفية للكهرباء وورشة .

المباني

- مبنى إدارى مكون من أربعة أدوار (بدروم + ثلاثة أدوار) من هيكل خرسانى ومباني بالطوب بمسطح ٢م١٨٠ تقريباً للدور والمبنى تشطيبه الداخلى والخارجى بمستوى جيد جداً من دهانات وأرضيات سيراميك ورخام وإكسسوارات كهربائية .
- مبنى الطحن هو عبارة عن خمسة أدوار (أرضى + أربعة أدوار) موزع عليها معدات المطحن رأسياً من هيكل خرسانى وحوائط خارجية من المبنى بالطوب بإرتفاع فى حدود ٤ متر لجميع الأدوار ومساحة الدور الأرضى ٢م٤٣٢ والأول ٢م٢٨٦,١٦ والثانى والثالث كل بمسطح ٢م٢٣٧,٤٣ والرابع بمسطح ٢م١٦٢,١١ ويتصل بالمبنى عدد ٢ صومعة معدنية .

- المبنى تم تجهيزه من الناحية الإنشائية لوضع الآلات والمعدات الخاصة بالمطحن بداية من عملية النظافة ثم الطحن ثم الإنتاج حيث تم وضع الآلات والمعدات الخاصة بالمطحن وعمل الفتحات الخاصة بالصوامع والمواسير من الدور الأرضي حتى الدور الرابع.
- تم تشطيب واجه مبنى المطحن من دهانات البلاستيك والأرضيات من السيراميك والحوائط والأسقف من دهانات البلاستيك والشبائيك من الألومنيوم والزجاج والسلم من الجرانيت .
- معدات المطحن معظمها من إنتاج شركة سنجاتي الإيطالية ومعدات المطحن بالكامل من إنتاج عام ١٩٩٧ .

المسجد

- المسجد مكون من دورين والبدروم به مجموعة من الغرف لإقامة العمال والدور الأرضي به مأذنة بإرتفاع ١٢م مرتفع وهو المخصص للصلاة .
- يوجد بالمطحن نظام حريق .
- أقصى طاقة إنتاجية للمطحن ١٠٠ طن قمح/٢٤ ساعة .
- المنتج دقيق فاخر ٧٢% ودرجة ترطيب ١٤% وبالتالي يصبح إنتاج المطحن ٧٢طن دقيق يومياً بجانب إنتاجه من الردة .

٢) فيما يلي بيان ووصف آلات المطحن .

م	البيان
١	أولاً : إستقبال الخام . يتم إستقبال القمح الخام فى نقرة وهى عبارة عن حفرة عميقة بغطاء حديدي على شكل مصفاة للتنقية الإبتدائية للقمح من الشوائب ويتم صب القمح فيها مباشرة من السيارات المحملة بالقمح بالدور الأرضي سعة ٥٠طن/ساعة ويتم نقل الخام من هذه النقرة إلى الصوامع عن طريق سواقي نقل .
٢	ثانياً : الصوامع . وتستخدم فى تخزين القمح الخام لإمداد المطحن به حسب الطلب ويوجد عدد ٢ صومعة لتخزين القمح سعة الواحدة ٢٥٠٠طن .
٣	ثالثاً : سواقي نقل القمح لبداية خط الإنتاج . وهى عبارة عن سواقي تعمل بطريقة الشفط تقوم بنقل القمح من أسفل صومعة التخزين وحتى عملية الترطيب بأعلى المبنى .
٤	رابعاً : عملية الترطيب . بالدور الرابع " ويتم عمل غربلة أولية للقمح " ويتم بعدها إضافة المياه إلى القمح حتى يصل إلى نسبة الرطوبة المطلوبة وهى ١٤% .
٥	خامساً : صوامع تخزين القمح المرطب . وتقوم هذه الصوامع بإستقبال القمح بعد ترطيبه والذى ينتقل إليها عن طريق مواسير حيث توجد هذه الصوامع بالدور الأرضي للمبنى وهى عبارة عن عدد ٤ صوامعة مقسمة إلى ٢ صومعة ترطيب أولى و ٢ صومعة ترطيب نهائى وبها أجهزة قياس نسبة الرطوبة .

<p>سادساً : مرحلة الفصل الأولى . وتوجد هذه المرحلة بالدور الثالث حيث يتم نقل القمح المرطب من الدور الأول إلى الدور الثالث عن طريق شفط الهواء حيث يتم في هذه المرحلة . وزن القمح المرطب . تنقية أولية (لفصل القمح عن الشوائب)</p>	٦
<p>سابعاً : مرحلة الفصل النهائي . توجد بالدور الثاني ويتم فيها فصل الحبوب الغريبة والحبات المكسورة وأيضاً تحديد ووزن الكمية المطلوبة للطحن - وحدة إضافة مواد وتستخدم لزيادة البروتين لبعض أنواع القمح .</p>	٧
<p>ثامناً مرحلة الطحن . توجد بالدور الأول ويتم فيها صنفرة القمح عن طريق وحدة الصنفرة ٣٥١٣٥ Model . وحدة اختبار سمك الطحين ٣ S Model . وحدات طحن الدقيق وهم ثلاث وحدات ٩٥٠١ Model : IMC تعمل بنظام تحكم . Micro processor</p>	٨
<p>تاسعاً : فصل الردة عن الدقيق . وتوجد في الدور الثاني ويتم فيها فصل الدقيق عن الردة باستخدام وحدة فصل ٤٠/٥٦ . Model STSC</p>	٩
<p>عاشراً : مرحلة الغربلة . وتوجد بالدور الثالث ويتم فيها غربلة الدقيق المطحون عن طريق : غربال سيمولينا لفصل المسحوق ذو السمك الكبير (السيمولينا) عن باقى الدقيق وأيضاً تحديد حجم السيمولينا وهذه الوحدة ٩١١/٨ Model P8H . غربال رئيسى وهو عبارة عن ٦ وحدات تنقية من خلال عدد ٢٨ غربال مختلفين فى مقاس المنتج ويتم إعادة المطبقى إلى مرحلة الطحن أو السيمولينا وموديل هذا الغربال هو .Model GOTSA ٦/٢٨</p>	١٠
<p>حادى عشر : صوامع تخزين الدقيق . بالدور الأول ويتم فيها تخزين الدقيق بعد الغربلة كمنتج نهائى تمهيداً لوزنه وتعبئته وعدد الصوامع ٤ صوامع سعة الواحدة ٢٢طن.</p>	١١
<p>ثانى عشر : مرحلة التعبئة والوزن للدقيق . ويتم فيها تعبئة الدقيق فى الأجولة ووزن وغلق الأجولة باستخدام الحياكة وكل هذه المرحلة تعمل أوتوماتيكياً بنظام تحكم الهواء .</p>	١٢
<p>ثالث عشر : صوامع تخزين الردة . يتم فيها تخزين الردة كمنتج نهائى تمهيداً لوزنه وتعبئته وبيعه وهى عبارة عن عدد ٢صومعة سعة الصومعة الواحدة ١٢طن.</p>	١٣
<p>رابع عشر : مرحلة التعبئة والوزن للردة . ويتم فيها تعبئة الردة فى الأجولة ووزنها وغلق الاجولة باستخدام الحياكة وكل هذه المرحلة تتم يدوياً .</p>	١٤

مساعدات الإنتاج

م	البيان
١	<p>الكهرباء . يتم تغذية المطحن عن طريق محول كهرباء تبريد زيت من إنتاج شركة الماكو صناعة مصرية قدرة ١٠٠٠ ك.ف.أ وتتواجد لوحة جهد متوسط (ربط حلقى) ولوحة جهد منخفض .</p>
٢	<p>شبكات الهواء المضغوط . وتتكون من ضاغط هواء حلزوني ماركة كيزر ألماني ضغط ١٠ اضغط جوى وتصرف ١١م٣/ساعة . Model AS47 ومجفف هواء Model TD61</p>
٣	<p>مكافحة الحريق . وتتكون من عدد ١ طلمبة حريق وطللمبة جوكى . وعدد ٨ صندوق حريق بمشتملاته .</p>
٤	<p>ميزان بسكول . عددا ١ ميزان بسكول سعة ١٠٠ طن كمبيوتر .</p>
٥	<p>ميزان طبليية . عددا ١ ميزان طبليية سعة ١٥٠ كجم يدوى .</p>
٦	<p>أجهزة التكييف . يوجد عدد ٧ أجهزة تكييف مقسمين كما يلى . - عدد ٣ أجهزة بالإدارة . - عدد ٤ أجهزة بالمطحن (٢ بغرفة التحكم ، ٢ بالدور الأرضى) .</p>

سند الملكية : عقد مشهر برقم ١٩٧٥ بتاريخ ٢٠٠٦/٨/٢